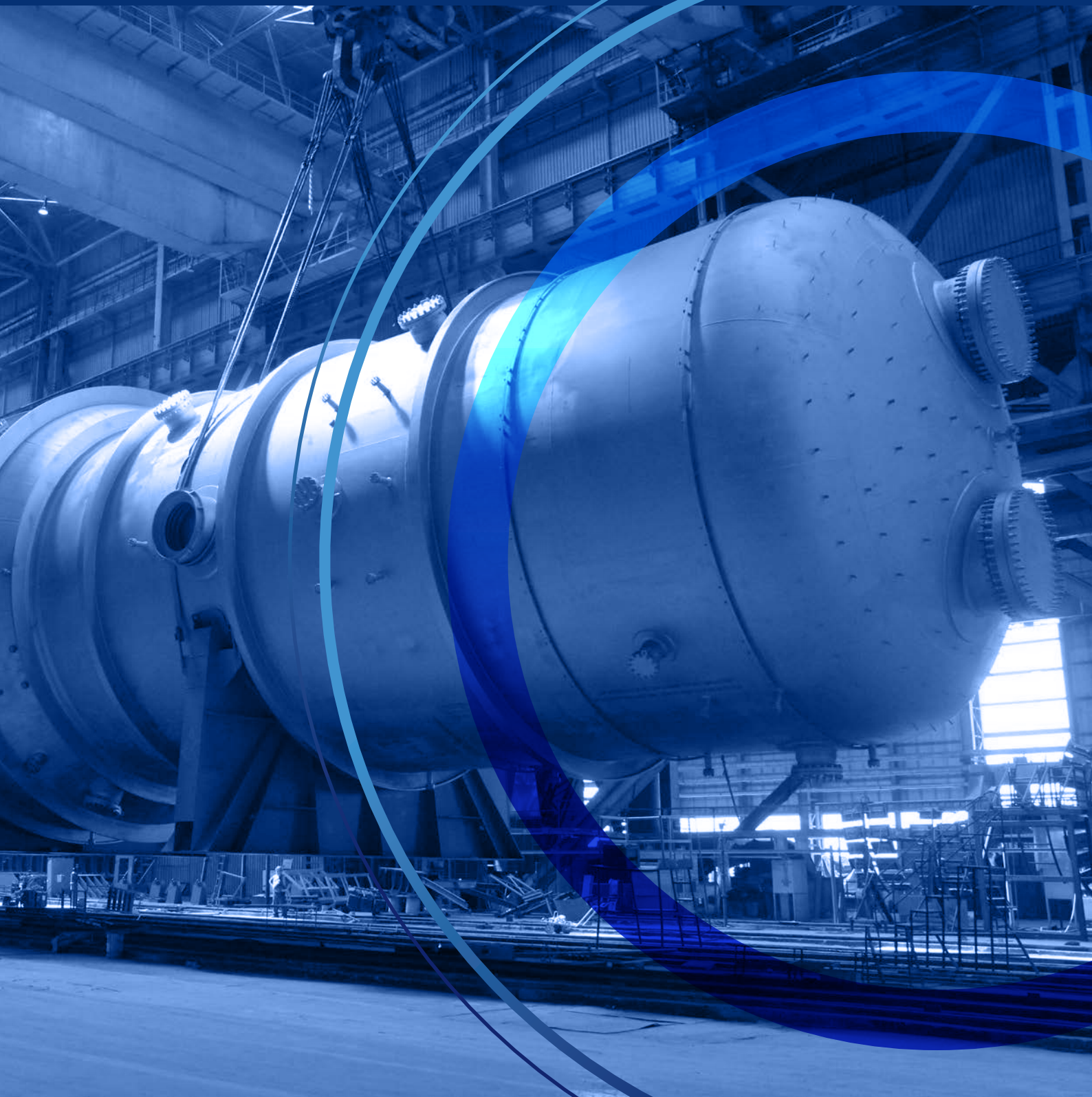
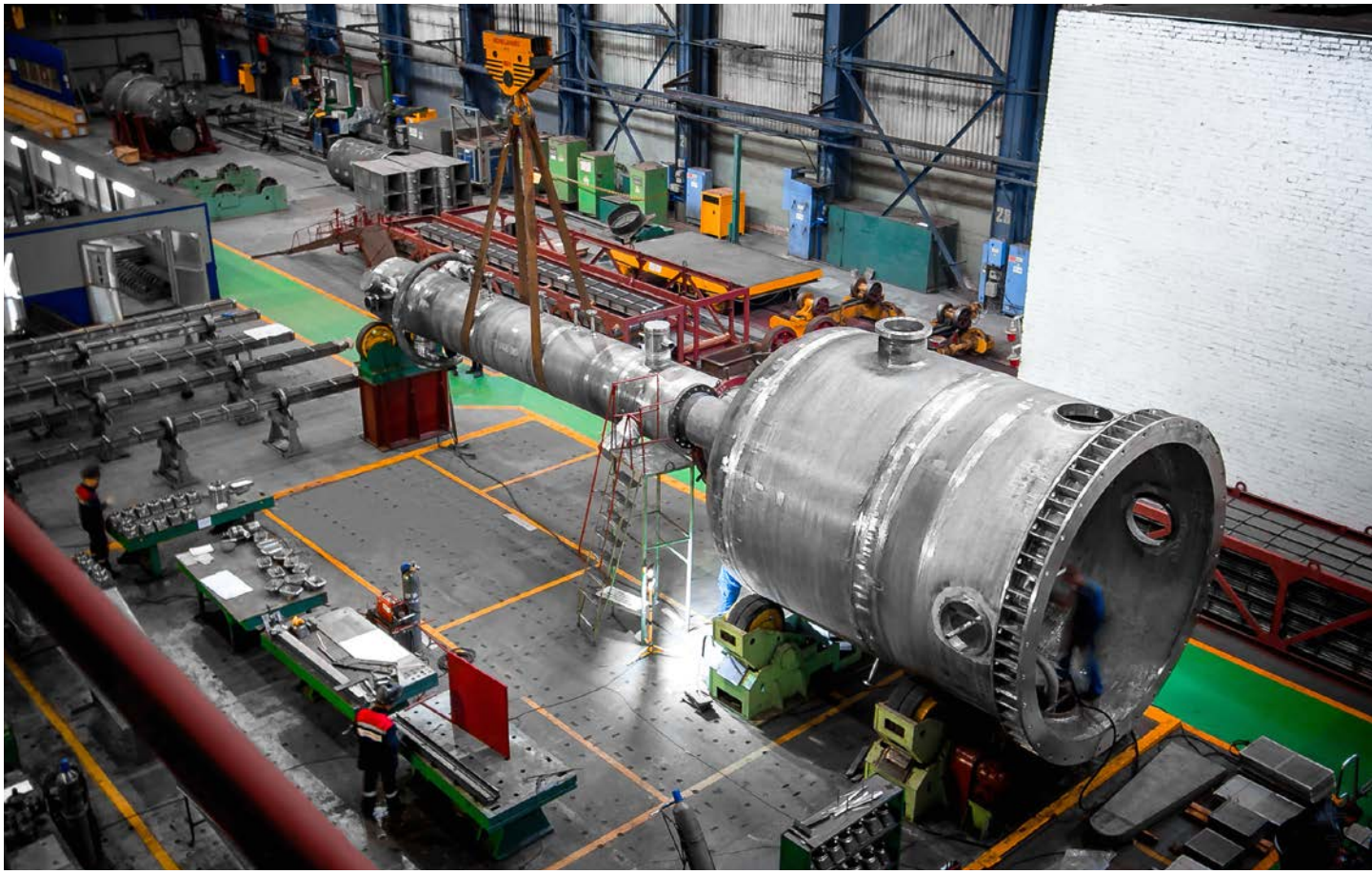
АО «Атомэнергомаш»

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



О КОМПАНИИ



Атомэнергомаш —
машиностроительный дивизион Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом». Глобальный машиностроительный холдинг, представленный в самых разных отраслях промышленности.

Мы помогаем нашим клиентам добиваться высоких результатов, создаем новые технологии и современные технические решения, обеспечивающие эффективную и надежную работу оборудования в течение всего срока эксплуатации.

- Мы объединяем ведущие научно-исследовательские, инжиниринговые, производственные центры на территории России, СНГ и стран Европейского союза.
- Наша продукция представлена в атомной и тепловой энергетике, газовой и нефтехимической промышленности, судостроении, на рынке специальных сталей, в малой гидрогенерации и прочих отраслях экономики и промышленности.
- Нашу миссию мы видим в том, чтобы вместе с нашими партнерами и клиентами постоянно улучшать качество жизни людей сегодня и завтра.

АТОМЭНЕРГОМАШ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Атомэнергомаш — один из крупнейших поставщиков эффективных технологических решений для нефтегазовой отрасли в России и за рубежом. Наши предприятия имеют многолетний опыт в области проектирования и производства оборудования для переработки нефти, газа, нефтехимии, транспортировки энергоресурсов, водоподготовки и водоочистки.

Ключевые продукты

Статическое оборудование	Насосное оборудование	Трубопроводная арматура и детали трубопроводов
Колонны	Герметичные API 685	Задвижки
Реакторы	Процессные API 610	Фильтры
Емкости	Криогенные насосы	Клапаны запорные и регулирующие
Теплообменные аппараты	Общепромышленные насосы	Шаровые краны

СТАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Реакторное оборудование

Колонное оборудование

Теплообменное оборудование

	Филиал АО «АЭМ-Технологии «Атоммаш»	**Филиал АО «АЭМ-Технологии «Петрозаводскмаш»**	**АО «ЗиО-Подольск»**
Максимальные габариты (ШхВхД), м	14 x 14 x 100	7,5 x 7,5 x 100	4,5 x 4,5 x 30
Масса единицы оборудования, тонн	20—1350	20—570	10—400
Мощности, тонн/год	15 000	10 000	15 000*
Отгрузка по воде с завода	Да	Да	Нет

РЕАКТОРЫ

Основные типы промышленных реакторов:

- гидрокрекинга
- гидроочистки
- коксовые камеры
- изомеризации
- риформинга

КОЛОННЫ

Основные типы изготавливаемых колонн:

- фракционные, вакуумные, атмосферные колонны
- карбонизационные колонны
- колонны для очистки конденсата
- установки для производства перекиси водорода
- абсорберы, адсорберы, сепараторы, экстракторы

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Типы теплообменников:

- конденсаторы хладоагента
- вакуумные конденсаторы
- испарители и испарители чайникового типа с трубчатыми пучками
- теплообменные аппараты с двойной трубой
- теплообменники с плавающей головкой
- теплообменные аппараты с газоподводящей трубкой
- теплообменники с неподвижными трубными решетками

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПЛАТФОРМ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ И ГАЗА

- свайные направляющие
- сваи
- гильзы

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Герметичные насосы по API 685

В АО «Атомэнергомаш» разработана линейка герметичных электронасосов с экранированным двигателем. Насосы предназначены для перекачивания ядовитых, взрывопожароопасных жидкостей, сжиженных газов с температурами -50 … +350 °С.

Параметры

Мощность встроенного электродвигателя	5…300 кВт (5; 10; 22; 50; 70; 120; 180; 300 кВт)
Подача	до 600 м^3/ч
Напор	до 500 м
Перекачиваемые среды	ядовитые, взрывопожароопасные жидкости, сжиженные газы

Преимущества:

- высокая надежность в эксплуатации
- отечественная производственная база
- авторское техническое сопровождение при эксплуатации
- возможность проведения технического освидетельствования и продления назначенных показателей надежности (ресурса и срока службы).

Ресурсные показатели

- Назначенный ресурс (без разборки и ремонта) — 40 000 часов. Продление ресурса производится после его выработки по результатам ревизии.
- Назначенный срок службы — 10 лет.
- Период непрерывной работы от 2 до 5 лет.

ГЭН 10,40

ГЭН 50-250-1

ГЭН 170,190

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕРМЕТИЧНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ

Характеристики электронасосов

Насос	Подача номинальная, м³/ч	Напор номинальный, м	Допустимый кавитационный запас, м, не менее	Расчетное давление, МПа	Температура перекачиваемой среды, °С, не более	Мощность электро-двигателя, кВт	Масса, кг
ХГН-1	210	220	5	3,5	90	305	4700
ГЭН 170/190	170	170	4	3	180	120	3900
ГЭН 60/150	60	165	2	3	350	120	3900
ГЭН 80/220М	80	220	2	3	350	120	3900
ГЭН 50/400	50	400	3	4	90	120	3500
ГЭН 400/170	400	170	5	4	–30...+50	300	3200
ГЭН 50/125-02	50	125	3	4	–30...+50	44	900
ГЭН 50/125-03	50	150	3	4	–30...+50	44	900
ГЭН 50/125-04	50	100	3	4	–30...+50	44	900
ГЭН 100/80	100	80	4	4	–30...+50	44	900
ГЭН 100/80-01	100	70	4	4	–30...+50	44	900
ГЭН 50/250	50	250	3	4	–30...+50	65	1300
ГЭН 50/250-01	50	270	3	4	–30...+50	65	1300
ГЭН 50/250-02	50	300	3	4	–30...+50	65	1300
ГЭН 100/500	100	500	3	4	20	305	3200
ГЭН 50/125-01	50	125	3	4	50	44	1100
ГЭН 90/100-01	100	100	3	4	50	44	1100
ГЭН 130/60-01	130	60	4	4	50	44	1100
ГЭН 170/190-01	170	200	4	4	50	120	4170
ГЭН 170/190-03	170	140	4	4	50	120	4170
ГЭН 50/50	50	50	3	2,5	50	22	620
ГЭН 25/80	25	80	3	2,5	50	22	620
ГЭН 50/50-01	50	50	3	2,5	350	22	1000
ГЭН 25/80-01	25	80	3	2,5	350	22	1000
ГЭН 10/40	12	45	2	2,5	90	5	170
ГЭН 500/105	500	105	5,5	3,3	–50...+30	165	1000
ГЭН 300/135	300	135	7	3	50	305	170

ЗАПОРНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

ЗАПОРНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА, ПРОИЗВОДИМАЯ КОМПАНИЕЙ ARAKO (ЧЕХИЯ)

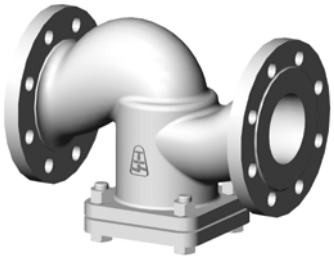
Трубопроводная арматура чешской компании Arako предназначена для применения в тепловой и атомной энергетике, нефтегазовой промышленности. Изготавливается в соответствии со стандартами SN, DIN, EN, ANSI. В ассортимент компании входит арматура из углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Производственная номенклатура компании включает задвижки, запорные, регулирующие и обратные клапаны, сильфонные и быстродействующие клапаны, спускные и продувочные клапаны, обратные клапаны, шаровые краны, фильтры.

Референции поставок

- E-ON, Германия
- Skoda, Чехия
- AREVA, Франция
- Slovenske Elektrarne, Словения
- Maeikiu Nafta, Латвия
- Siemens AG, Германия
- EZ a.s., Чехия
- ALSTOM, Франция
- ENEL, Италия
- Thyssen Krupp, Германия

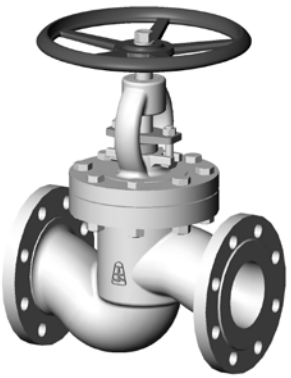
Обратные клапаны

Обратные затворы



Фильтры

Задвижки



Клапаны запорные и регулирующие

Характеристики выпускаемой арматуры для энергетики, химии, нефтехимии и газовой промышленности

	Задвижки высокого давления	**Задвижки низкого давления**	**Запорные и регулирующие клапаны и сильфонные клапаны**	**Запорные клапаны высокого давления**
Ду	50—350	40—500	15—200	10—150
Ру	160—500	10(6)—100	10—40	63—630
Минимальная рабочая температура, °С	–50	–105	(–196) –50	–196
Максимальная рабочая температура, °С	600	540	400	650
Применение	Газ, вода и др.	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.

	Спускные и продувочные клапаны	**Обратные клапаны**	**Обратные затворы**	**Шаровые краны**	**Фильтры**
Ду	10—50	10—200	50—400	10—150	10—150
Ру	63—500	10—630	10—630		10—160
Минимальная рабочая температура, °С	(–196) –10	–196	–105	–196	–196
Максимальная рабочая температура, °С	580	600	540	200	550
Применение	Пар, сточная вода	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.	Газ, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.	Газ, пар, вода, масло, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и др.

ЗАПОРНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА, ПРОИЗВОДИМАЯ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

В филиале АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в Волгодонске имеется опыт серийного изготовления крупногабаритной запорно-регулирующей арматуры. Сегодня это направление получило развитие в новом проекте.

Проект направлен на освоение производства задвижек шиберных для магистральных нефтепроводов, клапанов обратных осесимметричных, клапанов регулирующих осесимметричных для газовой отрасли

	Клапаны обратные осесимметричные	**Задвижки шиберные**	**Клапаны регулирующие осесимметричные**
Номинальный типоразмер, мм	DN 100 … 1400	DN 300 … 1200	DN 150 …1200
Номинальное давление, МПа	PN 1,6 … 16,0	PN 1,6 … 12,5	PN 4,0 …. 25,0
Тип клапана			регулирующий, отсечной, антипомпажный
Класс герметичности затвора по ГОСТ	Р 54808 — «А»	54808 — «А»	
Вид исполнения по сейсмостойкости	С0, С	С0, С, ПС	С0, С
Вид климатического исполнения	У1, ХЛ1	У1, ХЛ1	У1, ХЛ1
Рабочая среда	неагрессивный природный газ	товарная нефть, нефтепродукты	неагрессивный природный газ
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +180	от -40 до +80	от -40 до +180
Назначенный срок службы, лет	30	30	30

ВОДОПОДГОТОВКА И ВОДООЧИСТКА

АЭМ обладает целым спектром уникальных современных технологий водоподготовки, очистки и методов опреснения для предприятий тепловой энергетики, газнефтехимической промышленности и других отраслей.

Специализация по технологиям водоподготовки

Термические технологии

- испарители
- выпарные аппараты
- дистилляционные опреснительные установки

Мембранные технологии

- обратный осмос
- нанофильтрация
- ультрафильтрация
- электродеионизация

Продукты и технологии

- очистка попутных пластовых вод (≤ 1,0 мкСм/см)
- выработка обессоленной воды для энергопредприятий нефтегазовой отрасли (≤ 0,2 мкСм/см)
- системы опреснения воды, включая питьевое водоснабжение (СанПин)
- улавливание радиоактивных элементов

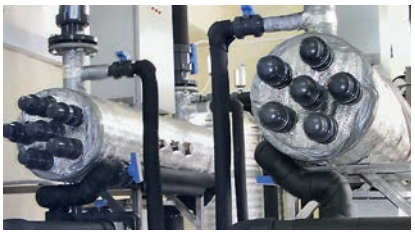
Ионообменные технологии

- противоточное и параллельноточное ионирование воды в фильтрах

ООО «ЗапСибНефтехим».
Установка выпаривания солесодержащих стоков, производительность 150 м³ в час.

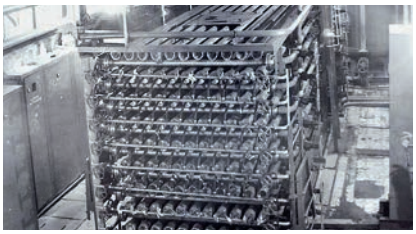
Калининградский солезавод.
Две вакуум-выпарных установки суммарной производительностью 200 т/час по исходному солевому раствору и 50 т/час по поваренной соли.

АО «Сибур-Химпром».
Водоподготовка для обессоливания воды, производительность 700 м³/ч, ≤ 0,2 мкСм



ПАО «Нижнекамскнефтехим».
Системы очистки нефтесодержащих конденсатов, производительность 800 м³/ч, ТОС ≤ 200 мкг/дм³

ПАО «Татнефть».
Нефтехимические заводы АО «Танеко».
Водоподготовка для глубокого обессоливания воды, производительность 1000 м³/ч



В 1989 г. была разработана первая отечественная промышленная обратноосмотическая установка УОО-50 производительностью 50 м³/ч для Зуевской ЭТЭЦ

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ КРИТИЧЕСКИ ВАЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПГ

Атомэнергомаш стал одним из ключевых участников реализации дорожной карты правительства России по развитию отечественных СПГ-технологий. Предприятия холдинга первыми в стране освоили производство спирально-витых теплообменных аппаратов и криогенных насосов средней мощности. В 2019 году состоялась поставка первого отечественного оборудования для четвертой линии проекта «Ямал СПГ».

В наших планах — расширение номенклатуры и локализация широкой линейки оборудования для проектов крупнотоннажного производства СПГ, ледоколов на СПГ и танкеров-газовозов, осуществляющих перевозку СПГ.

НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СПГ

ОКБМ АФРИКАНТОВ РОСАТОМ

Решения для отгрузки и перекачки СПГ

- Освоено производство СПГ-насосов
- Создан криогенный стенд (LN2)
- Проведены успешные испытания
- Отгружены пилотные партии

Линейка погружных криогенных насосов

Мощность встроенного электродвигателя	5…1700 кВт
Подача	до 2500 м³/ч
Напор	до 2100 м
Перекачиваемые среды	сжиженные газы (метан, пропан, бутан, этилен, азот)
Температура перекачиваемой среды	до -195 °С

СТЕНДОВАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ БАЗА

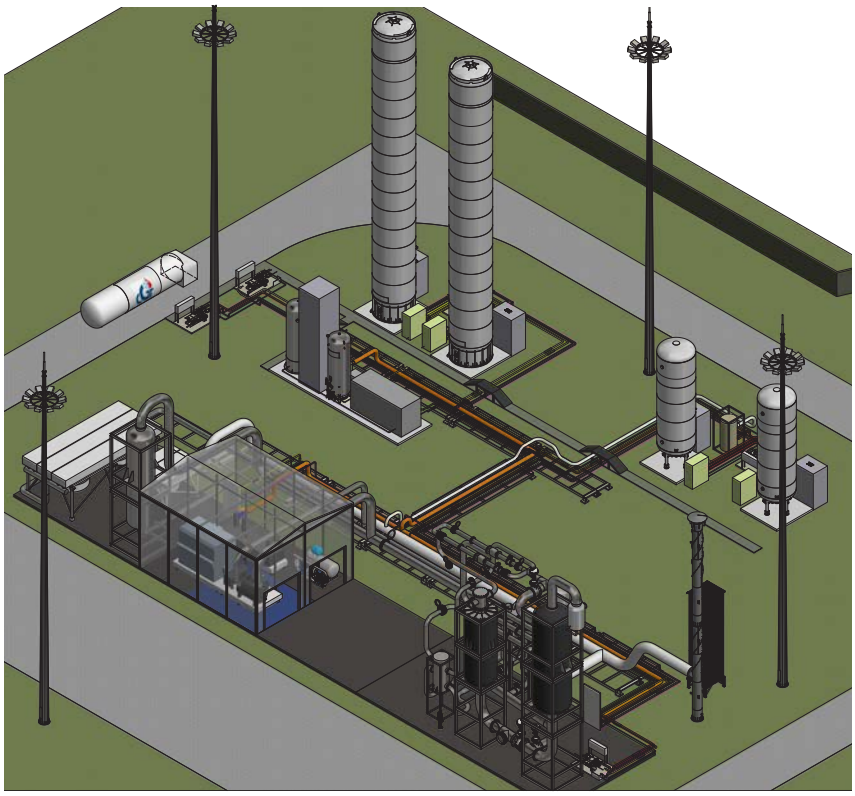
С целью испытаний насосов для среднетоннажного СПГ создан стенд для испытаний насосов на среде жидкого азота (-196 °С). В 2019 году на нем были проведены первые приемо-сдаточные испытания.

Стенд на среде азота

Успешно проведены приемо-сдаточные испытания первых российских СПГ-насосов:

- напорно-расходные и кавитационные характеристики соответствуют требуемым;
- подтверждена работа в криогенной среде;
- оборудование сертифицировано.

В настоящее время Госкорпорация «Росатом» является оператором строительства первого в Европе и четвертого в мире испытательного стенда для средне- и крупнотоннажного производства СПГ. Стенд позволит проводить испытания всей линейки насосов, детандеров, компрессоров отпарного газа, необходимых для реализации отечественных СПГ-проектов.



Макет стенда на среде СПГ

ПРОИЗВОДСТВО СПИРАЛЬНО-ВИТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Предприятием АЭМ АО «ЗиО-Подольск» освоено проектирование и производство спирально-витых теплообменных аппаратов, относящихся к критически важному оборудованию комплексов сжижения природного газа. В 2019 году было изготовлено и поставлено шесть аппаратов для четвертой линии проекта «Ямал СПГ».

КЛЮЧЕВЫЕ РЕФЕРЕНЦИИ

Колонное и реакторное оборудование

Кириши, Ленинградская область, Россия
Киришинефтеоргсинтез
ПАО «Сургутнефтегаз»

Москва, Россия
Московский НПЗ
ПАО «Газпром нефть»

Ярославль, Россия
Ярославнефтеоргсинтез
ПАО «Славнефть»

Казань, Россия
Казаньоргсинтез
Группа компаний «ТАИФ»

Самара, Россия
Куйбышевский НПЗ
ПАО «Роснефть»

Саратов, Россия
Саратовский НПЗ
ПАО «Роснефть»

Тульская область, р. п. Первомайский, Россия
АО «Щекиноазот»

Орск, Россия
Орский НПЗ
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Кирово-Чепецк, Кировская область, Россия
АО «Кирово-Чепецкий химкомбинат»

Омск, Россия
Омский НПЗ
ПАО «Газпром нефть»

Нижнекамск, Республика Татарстан
АО «ТАНЕКО»

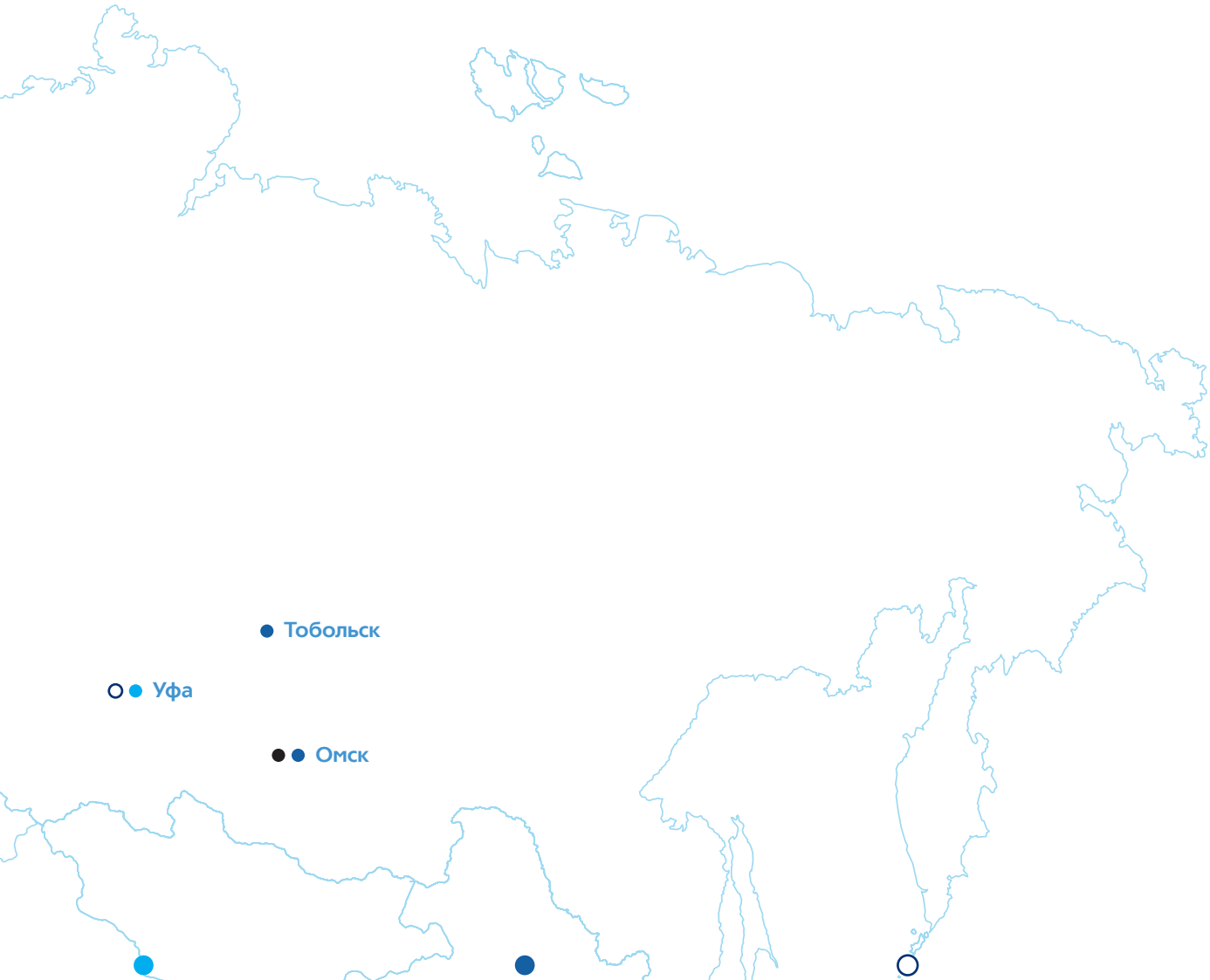
Мозырь, Беларусь
ОАО «Мозырский НПЗ»

Туркменистан
Туркменбашинский НПЗ

Узбекистан
АО «MAXAM-CHIRCHIQ»

Теплообменное и насосное оборудование для СПГ-проектов

Сабетта, ЯНАО, Россия
Ямал СПГ
ПАО «НОВАТЭК»



Герметичные электронасосы

Кстово, Нижегородскоая области, Россия
Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез
ПАО «Лукойл»

Уфа, Россия
Уфанефтехим
ПАО «Башнефть»

Казань, Россия
ПАО «Татнефть»

Нижнекамск, Республика Татарстан
ПАО «Нижнекамскнефтехим»

Водоподготовка и водоочистка

П. Геройск, Калиниградская область, Россия
Калининградский солезавод «ВАРНИЦА»

Тобольск, Тюменская область, Россия
ЗапСибНефтехим-2
ПАО «СИБУР»

Омск, Россия
Омский НПЗ
ПАО «Газпром нефть»

Москва, Россия
ГУП «Мосэкострой»

Трубопроводная арматура

Уфа, Россия
ООО «Газпром трансгаз Уфа»

Надым, ЯНАО, Россия
ООО «Газпром добыча Надым»
ООО «Газпром добыча Ямбург»

Чехия
CHEMCOMEX, a.s.

Чехия
Krblovopolskb RIA, a.s.

Польша
PHZ VIPEX

Германия
SCHWIETZKE ARMATUREN GmbH

Финляндия
Konwell

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА

Филиал «Петрозаводскмаш» (АО «АЭМ-технологии»), Петрозаводск

Одно из крупнейших машиностроительных предприятий на северо-западе России, осуществляющее поставки корпусного, емкостного и прочего оборудования. Предприятие обладает уникальным станочным парком: токарно-карусельными станками, горизонтально-фрезерными станками, глубокорасточными, многошпиндельными сверлильными, шлифовальными, финишными с ЧПУ, балансировочными и другими. Производственные площадки связаны со всеми европейскими портами через собственный причал и Волго-Балтийский водный путь.

Филиал «Атоммаш» (АО «АЭМ-технологии»), Волгодонск

Крупнейшее предприятие тяжелого машиностроения на Юге России, ключевой изготовитель оборудования для атомной отрасли и нефтегазохимии. Технологические возможности производства позволяют изготавливать любое теплообменное, корпусное, реакторное и емкостное оборудование, пространственные машиностроительные конструкции и др. Предприятие обладает обширным парком уникального металлорежущего, прессового, термического, сварочного оборудования. Важным преимуществом также является наличие собственного спецпричала, позволяющего отправлять сверхнегабаритное оборудование водным транспортом в любую точку на карте России и мира.

АО «НПО «ЦНИИТМАШ», Москва

Институт является основным материаловедческим центром атомной отрасли. Ведет комплексную работу по созданию новых материалов и прогрессивных технологических процессов при изготовлении оборудования нового поколения для энергетики, металлургического, химического и нефтехимического производства, транспорта, газовой и горнодобывающей промышленности.

АО «ОКБМ Африкантов», Нижний Новгород

Один из крупнейших конструкторских центров России, обладающий современной научно-технической и производственной базой. Предприятие является разработчиком судовых реакторных установок, ядерных реакторов малой мощности, реакторов на быстрых нейтронах. Для нефтегазового комплекса ОКБМ «Африкантов» производит герметичные электронасосы, предназначенные для перекачивания взрывопожароопасных жидкостей и сжиженных газов с температурами от -50 до +350 °С. С 2019 года освоено проектирование и производство насосного оборудования для СПГ-проектов, таким образом ОКБМ «Африкантов» стал третьим производителем в мире насосов для крупнотоннажного СПГ.

АО «Атомтрубопроводмонтаж», Волгодонск

Предприятие является одним из ведущих изготовителей и поставщиков трубопроводов высокого и низкого давления для АЭС, тепловых станций и предприятий газонефтехимического комплекса.

АО «ЗиО-Подольск», Подольск

Одно из крупнейших машиностроительных предприятий России с более чем столетней историей. Обладая уникальным производственным парком, завод производит корпусное, емкостное, теплообменное, котельное реакторное оборудование для нефтяной и газовой отраслей, тепловой энергетики, судостроения. Завод обеспечен собственной лабораторией и инжиниринговым центром. Оборудование предприятия работает более чем в 50 странах мира.

ARAKO spol. s r.o., Опава

Компания ARAKO — один из крупнейших в ЕС производителей трубопроводной арматуры для энергетики, химической и нефтехимической промышленности. Продукция компании представляет собой арматуру из углеродистой, легированной и нержавеющей стали. В ассортимент включены запорные и обратные клапаны, сильфонные клапаны, задвижки, обратные затворы, фильтры, шаровые краны, спускные и продувочные клапаны. Продукция компании представлена в двадцати пяти странах четырех континентов.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Наши предприятия обладают более чем 20 различными сертификатами, аттестатами и другими разрешительными документами, выданными международными агентствами и органами технического регулирования стран — заказчиков оборудования. Система менеджмента качества соответствует нормам международных стандартов ISO серии 9001. Мы аттестованы ведущими международными органами аккредитации, среди которых Lloyd'sRegister Quality Assurance, AFNOR Certification, DQS GmbH, TUV Thuringen, Bureau Veritas.

Все оборудование, изготавливаемое нашими предприятиями, проходит самый жесткий контроль качества, включая всестороннюю экспертизу документации, входной контроль материалов и проведение испытаний. Осуществляются следующие виды контроля: химический анализ, металлографические исследования, коррозионные испытания, механические испытания металла и сварных соединений, радиографический, ультразвуковой, магнитопорошковый контроль, цветная дефектоскопия, контроль герметичности металла и сварных соединений.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM

СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента в области профессиональной безопасности и охраны труда

Публичного акционерного общества
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
"ЗИО-ПОДОЛЬСК"
ул. Железнодорожная, 2, Подольск, Московская обл., 142103, Российская Федерация

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

OHSAS 18001:2007

в отношении проектирования, разработки, производства и поставки оборудования и сопутствующих компонентов для объектов использования атомной энергетики, включая плавсредства, тепловой энергетики, газовой и нефтехимической промышленности, а также продукция военного назначения

№ 17.0211.026
от 3 февраля 2017 г.

Сертификат действителен до 3 февраля 2020 г.

СЕРТИФИКАТ TIC

соответствия системы менеджмента требованиям стандарта ISO 9001:2015

В соответствии с правилами сертификации подтверждено выполнение требований стандарта в организации

Акционерное общество
"Опытное Конструкторское Бюро Машиностроения имени И.И. Африкантова"
603074, г. Нижний Новгород, Бурнаковский проезд, 15, Россия

в области:

Проектирование, разработка и производство ядерных энергетических установок и их систем, оборудования для атомной, судостроительной, химической, нефтеперерабатывающей и газовой промышленности.

Регистрационный номер сертификата: TIC 15 100 11181
Действителен до: 2020-12-19
Действителен с: 2017-12-20

Отчет по аудиту №: 3330 210T S0

Сертификация проведена в соответствии с процедурой аудитирования и сертификации TIC и предусматривает проведение регулярных наблюдательных аудитов.

Орган по сертификации систем и персонала TÜV Thüringen e.V.

Йена, 2017-12-20

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM

СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

Акционерного общества "Инжиниринговая компания "АЭМ-технологии" (АО "АЭМ-технологии")
ул. Финляндская, 13, лит. ВМ, пом. 469, Санкт-Петербург, 196658, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении разработки конструкторской документации, изготовления, проведения разрушающих испытаний и неразрушающих методов контролей, поставки газотурбинного, теплообменного, котельного, корпусного и емкостного оборудования для энергетической, газовой, нефтяной, химической и металлургической промышленности, трубопроводной арматуры и оборудования для объектов использования атомной энергии и объектов ядерного топливного цикла, а также оборудования, подведомственного Российскому морскому и речному регистру судоходства

№ 19.1230.026
от 26 июля 2019 г.

Сертификат действителен до 26 июля 2022 г.

Lloyd's Register LRQA

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента организации:

ПАО "Машиностроительный Завод "ЗиО-Подольск"
АО "Инжиниринговая Компания "ЗИОМАР"
142103, Московская обл.,
г. Подольск, ул. Железнодорожная д. 2
Российская Федерация

одобрена Lloyd's Register Quality Assurance и признана соответствующей требованиям следующих стандартов системы менеджмента:

BS EN ISO 9001:2015
EN ISO 9001:2015
ISO 9001:2015

Система менеджмента распространяется на следующую область:

Проектирование, разработка, производство и поставка оборудования и сопутствующих компонентов для объектов использования атомной энергии, включая плавсредства, тепловой энергетики, газовой и нефтехимической промышленности.

Сертификат Соответствия № SPB0006278
Первоначальное одобрение от: 31 октября 1997 г.
Текущий сертификат от: 20 марта 2018 г.
Сертификат действителен до: 19 марта 2021 г.

Издан: Lloyd's Register EMEA Санкт-Петербург от имени и по поручению Lloyd's Register Quality Assurance Limited

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM

Приложение к Сертификату
№ 19.1230.026
от 26 июля 2019 г.
бланк № 01-012819

Филиалы Акционерного общества
Инжиниринговой компании "АЭМ-технологии"
(АО "АЭМ-технологии")

1. Волгодонский филиал Акционерного общества "Инжиниринговая компания "АЭМ-технологии" (Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск)
Жуковское шоссе, 10, Волгодонск, Ростовская область, 347360, Россия
Виды деятельности: разработка конструкторской документации, изготовление, проведение разрушающих испытаний и неразрушающих методов контролей, поставка газотурбинного, теплообменного, котельного, корпусного и емкостного оборудования для энергетической, газовой, нефтяной, химической и металлургической промышленности, трубопроводной арматуры и оборудования для атомных станций, а также оборудования, подведомственного Российскому морскому регистру судоходства.
2. Петрозаводский филиал Акционерного общества "Инжиниринговая компания "АЭМ-технологии" (Филиал АО "АЭМ-технологии" "Петрозаводскмаш" в г. Петрозаводск)
ул. Зайцева, 65, Петрозаводск, Республика Карелия, 185031, Россия
Виды деятельности: разработка конструкторской документации, изготовление, проведение разрушающих испытаний и неразрушающих методов контролей, поставка газотурбинного, теплообменного, котельного, корпусного и емкостного оборудования для энергетической, газовой, нефтяной, химической и металлургической промышленности, трубопроводной арматуры и оборудования для атомных станций, а также оборудования, подведомственного Российскому морскому регистру судоходства.

Генеральный директор Ассоциации по сертификации "Русский Регистр" А.В. Владимирцев

1-1

Lloyd's Register

Сертификат Соответствия

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента организации:

ПАО "Машиностроительный Завод "ЗиО-Подольск"
142103, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная д. 2, Российская Федерация

одобрена LRQA и признана соответствующей требованиям следующих стандартов:

ISO 9001:2015

P.G. Cornelissen - Area Manager North Europe
Издан: Lloyd's Register EMEA
От имени и по поручению: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

Текущий сертификат: 28 июня 2019 г.
Сертификат действителен до: 19 марта 2021 г.
Номер сертификата: 10202857
Первоначальное одобрение: ISO 9001 – 31 октября 1997 г.

Номер одобрения: ISO 9001 – 00021076

Область одобрения распространяется на следующую деятельность:
Проектирование, разработка, производство и поставка оборудования и сопутствующих компонентов для объектов использования атомной энергии, включая плавсредства, тепловой энергетики, газовой и нефтехимической промышленности

НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ

Москва, Россия

АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
+7 (495) 675 83 02
www.cniitmash.ru
cniitmash@cniitmash.ru

Подольск, Россия

АО «ОКБ «ГИДРОПРЕСС»
+7 (495) 502 79 10
www.gidropress.podolsk.ru
grpress@grpress.podolsk.ru

ПАО «ЗиО-Подольск»
+7 (495) 747 10 25
www.aozio.ru
zio@eatom.ru

Волгодонск, Россия

Филиал
АО «АЭМ-технологии»
«Атоммаш»
+7 (8639) 29 20 79
www.atommash.ru
office@atommash.ru

АО «Атомтрубопровод-монтаж»
+7 (8639) 23 97 99
vfatm@atom-tm.ru
atom@dol.ru

Нижний Новгород, Россия

АО «ОКБМ Африкантов»
+7 (831) 241 87 72
www.okbm.nnov.ru
okbm@okbm.nnov.ru

Санкт-Петербург, Россия

АО «ЦКБМ»
+7 (812) 676 63 63
www.ckbm.ru
postbox@ckbm.ru

АО «АЭМ-технологии»
+7 (812) 457 05 88
www.aemtech.ru
info@aemt.su

ООО «ААЭМ»
+7 (812) 635 81 19
www.aaemturbines.com
info@alstom-aem.com

Екатеринбург, Россия

АО «СвердНИИхиммаш»
+7 (343) 263 90 91
www.sverd.ru
niihm@ural.ru

Петрозаводск, Россия

Филиал
АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш»
+7 (814) 271 69 20
www.pzm.su
info@pzm.su

Краматорск, Украина

ПАО «Энергомашспецсталь»
+38 (062) 646 01 32
www.emss.ua
kants@emss.dn.ua

Опава, Чехия

ARAKO spol. s.r.o.
+420 (553) 694 111
www.arako.cz
arako@arako.cz

Будапешт, Венгрия

Ganz EEM LLC
+36 1 872 58 00
www.ganz-eem.com
info@ganz-eem.com

АО «Атомэнергомаш»
Атомное и энергетическое машиностроение

115184, Москва,
Озерковская наб., д. 28, стр. 3
+7 (495) 668 20 93

www.aem-group.ru
aem@aem-group.ru
www.facebook.com/aemgroup

ДЛЯ ЗАМЕТОК

АО «Атомэнергомаш»