№ 3 (21) март 2014

Вестник АЭМ

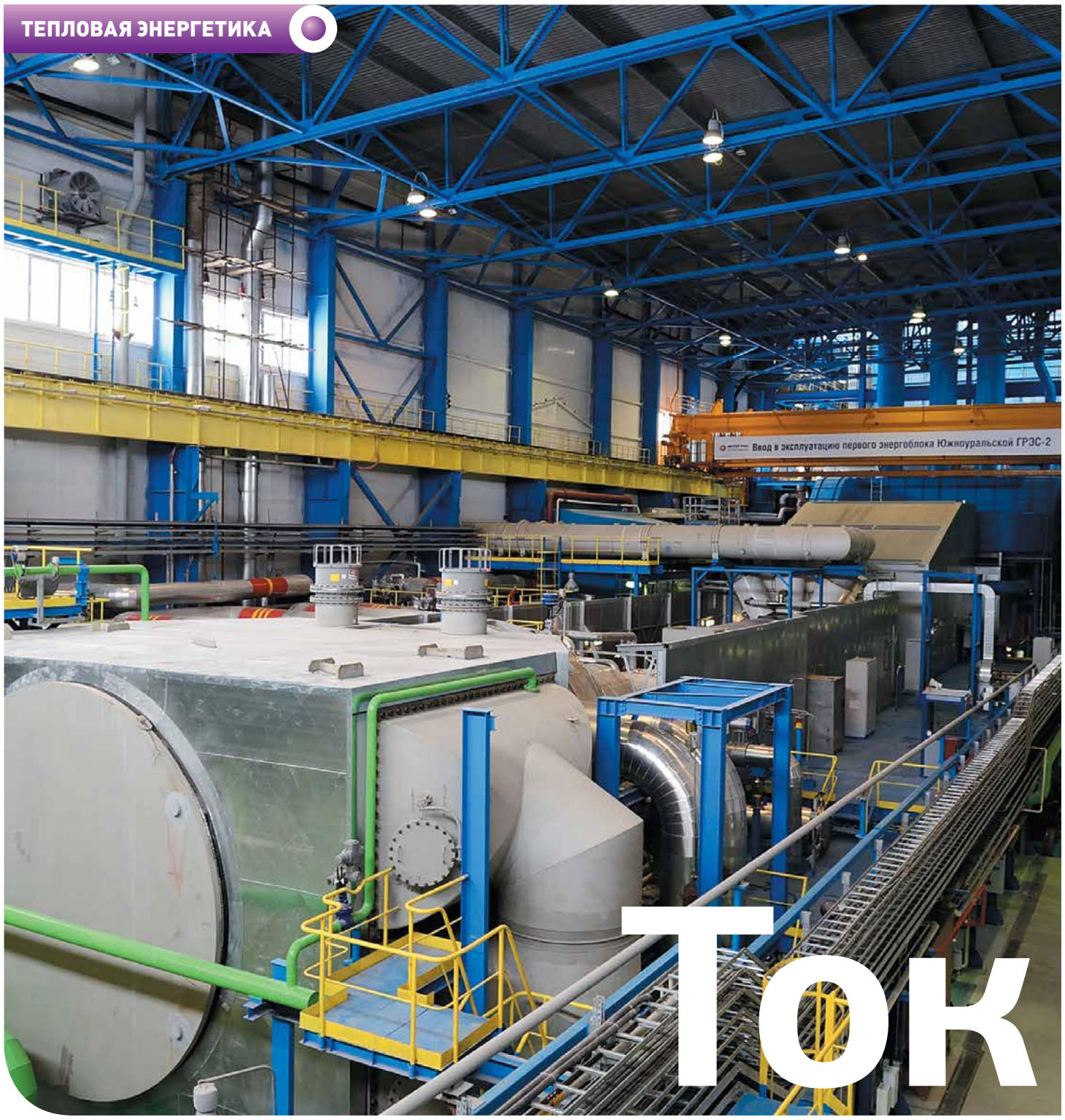
атомэнергомаш
ГРУППА КОМПАНИЙ РОСАТОМА

Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш»

www.aem-group.ru

РОСАТОМ

ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГЕТИКА



Ток тронулся!

17 ФЕВРАЛЯ ЗАРАБОТАЛА ПЕРВАЯ ОЧЕРЕДЬ ЮЖНОУРАЛЬСКОЙ ГРЭС-2. МОЩНАЯ СОВРЕМЕННАЯ СТАНЦИЯ, ПОСТРОЕННАЯ ПРИ УЧАСТИИ РОСАТОМА, ОБЕСПЕЧИТ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЕЙ ЖИТЕЛЕЙ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ, СОЗДАСТ НОВЫЕ РАБОЧИЕ МЕСТА, ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШИТ ЭКОЛОГИЮ В РЕГИОНЕ.

СЕРДЦЕМ СТАНЦИИ СТАЛ КОТЕЛ-УТИЛИЗАТОР П-140, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТАМИ ЗИО-ПОДОЛЬСКА.

Этого события жители Южноуральска, небольшого городка энергетиков с населением в 45 тысяч человек, ждали почти четыре года. За это время и у старой станции – Южноуральской ГРЭС, и у нового энергообъекта, который только планировалось возвести, – Южноуральской ГРЭС-2, сменились как собственники, так и генподрядчики. С мертвой точки стройка сдвинулась в мае прошлого года, когда новый собственник – Группа «Интер РАО» – подписал соглашение с новым генподрядчиком – Объединенной компанией ОАО «НИАЭП» – ЗАО «АСЭ». Первый энергоблок Южноуральской ГРЭС-2 мощностью 400 МВт практически с нуля построили в рекордные сроки – за девять месяцев.

Подробнее на стр. 4

событие

GANZ ЕЕМ РАЗРАБОТАЛ ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ АНАЛОГОВ В МИРЕ

Стр. 3

главная тема

НА ЦЕРЕМОНИИ НАГРАЖДЕНИЯ «ЧЕЛОВЕК ГОДА РОСАТОМА – 2013» ОБЪЯВИЛИ ИМЕНА ПОБЕДИТЕЛЕЙ СПЕЦНОМИНАЦИЙ

Стр. 5

в команде

В ПЕРВОМ ВЕСЕННЕМ НОМЕРЕ РАССКАЗЫВАЕМ О СОТРУДНИЦАХ ПРЕДПРИЯТИЙ АЭМ

Стр. 6

прямая речь

Фото пресс-службы ОАО «Интер РАО»

Борис КОВАЛЬЧУК, *председатель правления ОАО «Интер РАО»:*
– Первый блок ЮГРЭС-2 построен с использованием самых современных технологий, отвечающих всем мировым стандартам в области экологии и промышленной безопасности. И самое главное, это оборудование обладает очень высоким КПД – около 55%. Я хотел бы поблагодарить наших партнеров и подрядчиков, объект был завершен в крайне сжатые сроки. Впереди большая задача – строительство второго блока, я надеюсь, мы с партнерами этот проект благополучно завершим к концу года.

люди месяца

Владимир МАЛЫШЕВ, *специалист конструкторско-компоновочного отдела транспортных установок ОКБМ Африкантов, победил в конкурсе «Лучший молодой инженер», проходившем на предприятии, в номинации «Инженер-конструктор»:*
– Я уже в третий раз участвую в этом конкурсе, и наконец-то успех! В прошлом году я был занят в четырех проектах, а долгожданную победу мне принесла разработка концепции создания подводного необитаемого энергетического модуля для энергоснабжения буровых и добычных комплексов.

НОВОСТИ РОСАТОМА

В режиме мозгового штурма

ПРЕМИЮ «Человек года Росатома – 2013» в главной номинации «Победа года» вручили за проект по восстановлению ресурса графитовой кладки энергоблока № 1 Ленинградской АЭС. Получить награду из рук генерального директора ГК «Росатом» на сцену поднялись четыре человека года: научный руководитель НИКИЭТ Евгений Адамов, заместитель директора концерна «Росэнергоатом» Олег Черников, начальник реакторного цеха ЛАЭС Сергей Харахнин, главный инженер ЛАЭС Константин Кудрявцев.

«Команда специалистов НИКИЭТа, Курчатовского института, ЛАЭС, Диаконта, Пролога, НИКИМТа, ОКБМ Африкантов, ВНИИЭФа с ноября 2012 года до мая 2013-го работала в режиме мозгового штурма, – рассказал Евгений Адамов. – В итоге не только выполнили задачу и вышли на 80% номинальной мощности в необычайно короткие сроки, но и обосновали возможность эксплуатации блока на номинале (100%)».

Награду из рук главы Росатома получает Евгений Адамов

Закупки – это просто!

ЗАКАЗЧИКАМ РОСАТОМА закупку товаров и услуг облегчит новая компьютерная обучающая программа. Дистанционная обучающая программа «Как осуществлять закупку товаров и услуг?» разработана специально для заказчиков предприятий атомной отрасли. Пошаговая инструкция детально описывает все этапы закупки: от формирования заказа до приобретения необходимой продукции. Интерактивное пособие поможет быстрее разобраться в особенностях системы закупок: есть встроенный глоссарий терминов и справочные материалы, наиболее актуальные вопросы и ответы на них. Оценить свои знания пользователи смогут при помощи тестирования.

Таблетки для реакторов

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР Госкорпорации «Росатом» Сергей Кириенко ознакомился с тем, как идет строительство завода по производству МОКС-топлива для реакторов на быстрых нейтронах на ГХК. В начале февраля на испытательном стенде радиохимического завода ГХК по отработке технологии производства МОКС-топлива были получены первые опытные таблетки из оксида урана. 28 февраля, посетив ГХК, глава Росатома подчеркнул, что «ни человеческий фактор, ни естественные погрешности химического и изотопного состава различных партий сырья не должны влиять на стабильность параметров топлива». Оборудование для строящегося завода разрабатывает и производит СвердНИИхиммаш.

НЕАТОМНЫЕ ЗАКАЗЫ

Первый вал не комом

ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛЬ ВПЕРВЫЕ ИЗГОТОВИЛА ВАЛЫ ПОДЪЕМНЫХ ШАХТНЫХ МАШИН ДЛЯ КОМПАНИИ SIEMAG TECBERG (ГЕРМАНИЯ).

Текст: Александр Власенко; *фото:* Дмитрий Алимкин

«Надежно сработано!» – подтверждает специалист отдела качества Siemag Tecberg Дирк Шнайдер

На ЭМСС успешно прошла финишная приемка двух главных валов для шахтного оборудования для компании Siemag Tecberg, специализирующейся на подъемных системах для шахт, системах охлаждения воздуха в шахтах и тунелях. Для украинского машиностроительного завода АЭМ это новый партнер.

«Мы впервые изготовили такие валы с полной механической обработкой, раньше их производили в виде заготовок», – рассказывает начальник отдела продаж продукции судостроения и полуфабрикатов ЭМСС Юрий Шпортько.

Контракт на производство главных валов, которые будут использоваться как детали подъемных систем для шахт, подписали в августе прошлого года. В 2014 году ЭМСС планирует изготовить еще восемь таких же валов.

Длина вала – **6,5 м**

Масса вала – **31,2 т**

НАНОТЕХНОЛОГИИ

Испаритель для покрытий

ЦНИИТМАШ РАЗРАБОТАЛ И ИЗГОТОВИЛ НАНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ, БЛАГОДАРЯ КОТОРЫМ МЕХАНИЗМЫ СМОГУТ РАБОТАТЬ ДОЛЬШЕ И ЭФФЕКТИВНЕЕ.

Если нанести такое износостойкое покрытие на режущий инструмент, а покрытие, снижающее сопротивление трению, на детали машин, то ресурс механизмов значительно увеличится, а энергозатраты уменьшатся. В состав разработанных ЦНИИТМАШем вакуумных установок ионного осаждения серии NanoArc^{master} входят магнетронные распылительные системы и вакуумно-дуговые испарители новейшей конструкции, позволяющие на атомарном и ионном уровне формировать наноструктурные высокоплотные покрытия. Для этого детали помещают в вакуумную камеру и установка наносит покрытие в автоматическом режиме. Спектр использования разработок широк, от деталей микроэлектроники до лопаток турбин.

На установках NanoArc^{master} специалисты ЦНИИТМАШа проводят научные исследования, а также поставляют установки машиностроительным предприятиям

поставки

ОКБМ Африкантов изготовило и поставило четыре герметичных электронасоса (ГЭН-16/30) на строящийся энергоблок № 1 Ленинградской АЭС-2.

Подача насоса – **16 м^3/ч**

Напор при подаче – **30 м**

Масса агрегата – **260 кг**

Мощность электродвигателя – **5 кВт**

Класс безопасности – **3**

Аркадий СМИРНОВ, *руководитель направления инвестиционно-технического развития ОАО «Петрозаводскмаш», инициатор и организатор внедрения на предприятии роботизированного сварочного комплекса:*
– При изготовлении корпусов парогенераторов у нас возникли трудности с приваркой патрубков ДУ-1200. Это связано со сложной геометрией сварного шва. С приобретением роботизированной техники мы сразу решаем ряд задач – в несколько раз сокращаем время на проведение операций, повышаем качество, уменьшаем трудозатраты.

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Текст и фото: Татьяна Семенова

Рыцарь качества

НА ПЕТРОЗАВОДСКМАШЕ ВВЕДЕН В ПРОМЫШЛЕННУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ РОБОТИЗИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ КОМПЛЕКС. ЧУДО ТЕХНИКИ НЕ ТОЛЬКО ОСВОБОЖДАЕТ СВАРЩИКА ОТ МОНОТОННОЙ РАБОТЫ, НО И ЯВЛЯЕТСЯ НАСТОЯЩИМ РЫЦАРЕМ КАЧЕСТВА.

Сканер системы слежения считывает по точкам V-образную фаску глубиной 160 и шириной 50 мм. В процессе сварки под флюсом эта «канавка» в месте соединения деталей постепенно заполнится расплавленным металлом. Отсканировав по точкам всю разделку, включая внутренние поверхности, чудо-техника внесет коррективы в программу. Геометрия и режимы сварки известны заранее, но каждая фаска индивидуальна – они не могут получиться абсолютно одинаковыми, даже при изготовлении типового оборудования.

в 5 раз
быстрее, чем вручную, приварит патрубок роботизированный центр

Уникальный роботизированный центр Pema для автоматической сварки под флюсом в 2013 году изготовили в Финляндии специально для Петрозаводскмаша

Детали будущего парогенератора должны быть соединены намертво, чтобы в итоге получился монолитный сосуд. При толщине стенки в 168 мм и внушительных габаритах (диаметр обечайки – 4200 мм) без высокотехнологичного помощника выполнить столь качественный сварной шов практически невозможно. И займет эта операция, если ее проводить вручную, более месяца. Робот справится за неделю.

Роботизированный сварочный центр уже опробовали при изготовлении штатного оборудования – первого корпуса парогенератора для Балтийской АЭС-2, качество сварного шва подтверждает ультразвуковой и рентгеновский контроль.

ИННОВАЦИИ

Текст: Лорант Коти

ГЭС на дистанционном управлении

ЗАВОД GANZ EEM РАЗРАБОТАЛ ДВА ВИДА ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПОКА НЕ ИМЕЮТ АНАЛОГОВ В МИРЕ: МИНИ-ГЭС В СТАНДАРТНОМ КОНТЕЙНЕРЕ И ТУРБИНУ-НАСОС.

Мини-ГЭС мощностью 0,5 МВт снабдит электричеством отдаленные населенные пункты и небольшие промышленные предприятия (шахты, лесопилки, нефтевышки и т. д.). Все необходимое оборудование вмонтировано в стандартный контейнер, и система готова к подключению после транспортировки к месту монтажа. Фундамент, водозабор, клапан, нагнетательная труба и подключение к местной сети – вот все, что нужно, чтобы производить электроэнергию. Управлять мини-ГЭС и контролировать ее работу можно по спутниковой связи.

Другая перспективная инновационная продукция Ganz EEM – турбина-насос, чтобы обслуживать водоемы, водоканалы. В режиме насоса оборудование наполняет водоем, при спуске воды в режиме турбины может вырабатать электроэнергию.

Опытный образец мини-ГЭС будет готов к лету 2014 года, турбины-насоса – к началу 2015-го.

Макет мини-ГЭС в стандартном контейнере

коротко

Вентиляторы для ледокола

ВЕНТА изготовила вентиляторы для атомного ледокола нового поколения. Приемо-сдаточные испытания осевых вентиляторов ВО 13-280-6,3АС прошли успешно. Комиссия, в состав которой вошли представители ОКБМ Африкантов и Российского морского регистра судоходства, подтвердила, что вентиляторы отвечают всем техническим требованиям, и разрешила их отгрузку. Поставку комплектующих для будущего ледокола Вента начала одной из первых.

Обсудили сотрудничество

ЗИО-ПОДОЛЬСК посетили представители корейской компании Doosan Heavy Industries & Construction – производителя турбинного и котельного оборудования для атомных и тепловых станций. В ходе визита обсуждались возможности сотрудничества Атомэнергомаша с корейским партнером в сфере изготовления оборудования для российских ТЭС. Делегация посетила механический и сборочно-сварочные цеха, где изготавливается энергетическое оборудование.

Начинка для БелАЭС

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ в 2015–2017 годах поставят для блоков № 1 и № 2 строящейся Белорусской АЭС оборудование главного циркуляционного трубопровода, емкости системы аварийного охлаждения активной зоны реактора с элементами крепления и компенсаторы давления. Сегодня компания уже изготавливает оборудование реакторной установки, устройства локализации расплава активной зоны и парогенераторы в сборе. Всего ЗАО «АЭМ-технологии» планирует поставить на строящуюся станцию оборудование на сумму свыше 9 млрд рублей.

55 лет под контролем

ЦНИИТМАШ на выставке «Территория NDT – 2014» представил современное оборудование и технологии для проведения неразрушающего контроля. Специалисты научно-исследовательского института создали несколько поколений оборудования для неразрушающего контроля. Так, именно ЦНИИТМАШ в 1957 году разработал первый в СССР серийный ультразвуковой дефектоскоп УЗД-7Э – прототип современных устройств, широко применяемых при строительстве и эксплуатации АЭС.

рейтинг публичности

Количество материалов, предоставленных предприятиями холдинга в газету «Вестник АЭМ» № 3 (21), март 2014 года

Предприятие	Материалы, шт.	Всего в 2013 г.
ОКБМ Африкантов	4	17
Энергомашспецсталь	3	11
ЗиО-Подольск	3	10
ЦНИИТМАШ	3	9
Петрозаводскмаш	3	7
ОКБ «ГИДРОПРЕСС»	2	4
Ganz EEM	2	3
Волгодонский филиал АЭМ-т	1	9
ЦКБМ	1	3
АЭМ-технологии	1	2
Вента	1	1
СвердНИИхиммаш	-	4
ГСПИ	-	2

цифра

800 МВт –

такова будет мощность Южноуральской ГРЭС-2 уже в конце этого года, когда достроят и введут в эксплуатацию второй блок станции. Два паровых котла-утилизатора П-140 для ЮГРЭС-2 произвел ЗиО-Подольск.

ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГЕТИКА

Текст: Мария Истомина
Фото: Тимур Сабиров

ПриviЛЕГИРОВАННЫЙ котел

17 ФЕВРАЛЯ СОСТОЯЛСЯ ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ПУСК ПЕРВОЙ ОЧЕРЕДИ ЮЖНОУРАЛЬСКОЙ ГРЭС-2. **ЦЕНТРАЛЬНЫМ ОБЪЕКТОМ НОВОЙ СТАНЦИИ СТАЛ КОТЕЛ-УТИЛИЗАТОР П-140, ПРОИЗВЕДЕННЫЙ ДОЧЕРНИМ ПРЕДПРИЯТИЕМ АТОМЭНЕРГОМАША – ЗАВОДОМ «ЗИО-ПОДОЛЬСК».**

Котел-утилизатор П-140 поражает масштабами

ГРЭС – ГОРОДУ

Новая станция выросла на берегу водохранилища, прямо напротив Южноуральской ГРЭС. Мощность старой и новой станции (после того как к концу года будет достроен второй энергоблок) одинаковая – 800 МВт. Но различие между ними видно невооруженным глазом. Из труб старой ГРЭС клубами валит дым, поскольку она до сих пор частично работает на угле. А новый энергообъект – на природном газе, на сегодня это самое экологичное топливо, при сгорании практически не дающее вредных выбросов в атмосферу. Так что пуск новой станции в значительной степени улучшит экологическую ситуацию в Южноуральске, ведь теперь можно вывести из эксплуатации часть малоэффективных и особенно загрязняющих воздух энергоблоков старой ГРЭС. Как сообщил председатель правления ОАО «Интер РАО» Борис Ковальчук, это сделают до 2016 года.

Сразу видно, что новая ГРЭС гораздо компактнее предшественницы. Прежде всего потому, что энергоблок станции – ее сердце – практически полностью автоматизирован, в смену здесь работают всего шесть человек. Уменьшить используемую площадь удалось также благодаря новым подходам при проектировании инфраструктуры станции: с разных сторон энергоблок опутывает множество труб, по которым идут топливо и вода.

Новой станции потребуются сотрудники. После того как предприятие выйдет на полную мощность, на обоих блоках здесь найдется работа для 200 человек. А 200 новых рабочих мест в масштабах такого небольшого городка, как Южноуральск, – это существенно.

УСПЕШНЫЙ ОПЫТ – В ТИРАЖ

По словам заместителя генерального директора по развитию и международному бизнесу Росатома Кирилла Комарова, для госкорпорации важно участвовать в этом проекте. С одной стороны, это позволяет ей диверсифицировать свою деятельность и развиваться не только в рамках профильного направления – возведения объектов атомной энергетики. С другой – этот проект существенно расширил компетенцию специалистов Росатома, позволил интегрировать свои опыт и знания в области инжиниринга.

«Очень много оборудования, которое установлено на первом энергоблоке Южноуральской ГРЭС-2 и будет также поставлено на второй, произведено дочерними предприятиями Атомэнергомаша. И мы гордимся этим!» – заявил Кирилл Борисович.

В частности, центральный объект Южноуральской ГРЭС-2, котел-утилизатор П-140, произвел ЗиО-Подольск. А проект котла разработали специалисты другого дочернего предприятия АЭМ – инжиниринговой компании ЗИОМАР в сотрудничестве с ведущей европейской компанией NemEnergy b.v. Экспертизу материалов, из которых сделаны элементы котла, провел ЦНИИТМАШ.

«Для производства котла П-140 используются легированные жаропрочные стали, – рассказывает Владимир Сосков, главный инженер Южноуральской ГРЭС. – В частности, SA335 P-91, аналогов которой на сегодня нет в России. Несмотря на то что этот котел – экспериментальный и проходит у нас под заводским серийным номером один, он уже хорошо себя зарекомендовал. Могу констатировать, что эксперимент нашим партнерам удался».

Аналогичного мнения придерживается и Кирилл Комаров, отмечая при этом, что удачный эксперимент следует тиражировать. Котел-утилизатор П-140 уже используется при возведении второго энергоблока Южноуральской ГРЭС-2. Между тем планы госкорпорации по дальнейшему тиражированию успешного опыта и наработанной на Южноуральской ГРЭС-2 практики уже сейчас выходят не только за рамки реализуемого проекта для «Интер РАО», но и за пределы российского рынка в целом.

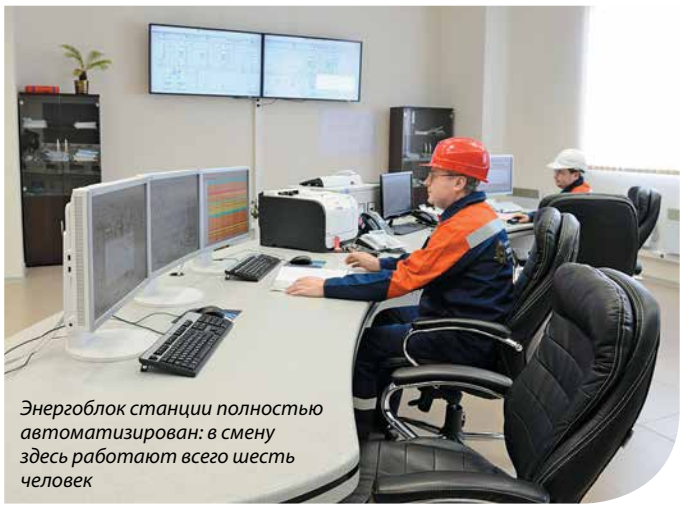
Фото пресс-службы ОАО «Интер РАО»

Кнопку нажали – станцию запустили

прямая речь

Николай ПЕТРЕНКО, вице-президент ОАО «НИАЭП», руководитель проекта строительства Южноуральской ГРЭС-2:

– Для нас участие в этом проекте – новый опыт, до этого мы не выходили за рамки строительства атомных энергообъектов. Сложности, конечно, были. Но я считаю, что мы с ними успешно справились. А помогли нам в этом компетенции, наработанные в атомной энергетике. По сути, мы и Южноуральскую ГРЭС-2 строим с такими же требованиями по качеству и безопасности эксплуатации, как наши атомные станции.



Энергоблок станции полностью автоматизирован: в смену здесь работают всего шесть человек

Южноуральская ГРЭС-2 вводится в рамках исполнения договоров о предоставлении мощности.

Инвестиции в первый энергоблок составили

20 млрд рублей,

во второй –

15 млрд рублей

прямая речь

Владимир СОСКОВ, главный инженер Южноуральской ГРЭС:

– Использование котлов-утилизаторов П-140 позволяет увеличить коэффициент полезного действия парогазовых установок до 55%. Это важное преимущество. Для сравнения: КПД энергоблоков с традиционными котлами пылеугольного типа в два раза ниже. Еще одно важное отличие этого котла от угольных – его экологичность. Ожидается, что количество выбросов в атмосферу снизится в два раза.

сказано

Сергей КИРИЕНКО, *генеральный директор Госкорпорации «Росатом»:*
– Я хотел бы сегодня поздравить лауреатов и сказать слова благодарности всем участникам нашего конкурса. Огромное спасибо за ваш труд, за все, что вы делаете, потому что богатство нашей отрасли – это не станки, не запасы урана и даже не интеллектуальный капитал. Это в первую очередь люди, специалисты – это все вы.

ЧЕЛОВЕК ГОДА РОСАТОМА – 2013

Текст: Григорий Вольф
Фото: Евгений Лихацкий

Кортнев, отдай гитару!

27 ФЕВРАЛЯ В ФИЛИАЛЕ МАЛОГО ТЕАТРА НА ОРДЫНКЕ ПРОШЛА ЦЕРЕМОНИЯ ВРУЧЕНИЯ ПРЕМИИ «ЧЕЛОВЕК ГОДА РОСАТОМА – 2013». ОДНУ ИЗ ГЛАВНЫХ НАГРАД В СПЕЦНОМИНАЦИИ «НАСТАВНИК ГОДА» ПОЛУЧИЛ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ДИВИЗИОНА ИГОРЬ КОВАЛЕНКО, ТОКАРЬ 5-ГО РАЗРЯДА ПАО «ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛЬ».

О сотрудниках АЭМ, номинированных на звание лучших по дивизиональным и общекорпоративным профессиям, мы уже писали в прошлом номере. Тем из них, кто победил в конкурсе, – их имена были известны заранее, – в этот вечер на сцене торжественно вручили символические статуэтки. Но до последнего момента сохранялась интрига, кто же из семи атомэнергомашевцев – финалистов премии в специальных номинациях, представленных к награде самим генеральным директором Росатома Сергеем Кириенко, в итоге выиграет конкурс.

СЕМЬ ЗВЕЗД АЭМ

В номинации «Восходящая звезда» в финал вышла Александра Блохина, инженер-конструктор 3-й категории ОКБ «ГИДРОПРЕСС». Уже несколько лет эта хрупкая блондинка работает над созданием парогенератора для реакторной установки БН-1200 в рамках проекта «Прорыв», пишет диссертацию и регулярно выступает на научно-практических конференциях.

В номинации «На шаг впереди: эффективность» машиностроительный дивизион представляли сотрудники ЦНИИТМАШа Иван Щепкин, Владимир Дуб, Александр Ромашкин, Анатолий Куликов и Сергей Марков. Они усовершенствовали систему контроля производства корпуса реактора типа ВВЭР-ТОИ и разработали систему оценки качества заготовок. Когда эти разработки будут внедрены, экономия на каждом комплекте изделий для корпуса реактора составит 200 млн рублей.

Но единственным обладателем премии от машиностроительного дивизиона в спецноминации стал токарь ЭМСС Игорь Коваленко, признанный лучшим наставником года. Он разработал и внедрил оригинальную методику подготовки кадров, благодаря которой только в прошлом году завод получил десять новых высококвалифицированных специалистов. Именно Игорю глава Росатома лично вручил награду.

Еще одним бонусом всем финалистам стал великолепный концерт звезд российской эстрады.

АТОМНЫЙ КОНЦЕРТ

Представление, развернувшееся в этот вечер на сцене, вполне можно было бы описать прилагательным «атомное». Денис Мацуев исполнил несколько виртуозных номеров на «том самом» рояле – с церемонии закрытия сочинской олимпиады, а оперная дива Хибла Герзмава спела так, что даже неистовый рояль Мацуева слегка затерялся и поник на ее фоне. Лариса Долина выдала порцию отличного джаза, а Алексей Кортнев спел свой главный хит «Если б не было тебя» в сопровождении… акробатов. Хор Турецкого представил феерическое попурри по страницам мировой музыкальной истории, а Елена Ваенга в очередной раз покорила всех непосредственностью и пением a capella. Словом, не скромнее какой-нибудь «Песни года». Но когда кончилась официальная часть, все статуэтки были розданы и в колонном зале Малого театра начался корпоративный капустник атомщиков, выяснилось, что иные инженеры дадут фору профессиональным артистам. Так, Александр Пичугин, слесарь по ремонту реакторно-турбинного оборудования Ростовской атомной станции, победитель в номинации «Слесарь по ремонту оборудования», сел за стоявший в углу рояль и сильным поставленным тенором исполнил балладу Константина Никольского «Музыкант». А Александр Трофимов, руководитель металлографической группы лаборатории металловедения Сибирского химического комбината (Северск), победитель в спецноминации «Восходящая звезда», взял из рук Алексея Кортнева гитару и сыграл весьма мудреную инструментальную композицию. Так что атомщики не подкачали.

прямая речь

Игорь КОВАЛЕНКО, токарь ЭМСС, лауреат премии «Человек года Росатома – 2013» в номинации «Наставник года»:
– Для начала я пытаюсь понять, хочет ли вообще человек работать. Если не хочет, то нет смысла и начинать обучение. Также важно на начальном этапе определить сильные и слабые стороны ученика и уже исходя из этого выстраивать программу. Умение – дело наживное. Главное – привить настоящую любовь к работе. Нужно, чтобы ученик полюбил свое рабочее место, свой станок, свой завод. Только тогда из него получится хороший специалист.
О премии узнал пару недель назад. Первое ощущение – гордость за профессию. Ведь мы, рабочие люди, вниманием не избалованы. Но теперь мне очевидно – при желании можно добиться многого, преуспеть в своей работе, и это обязательно заметят.

Глава Росатома вручает награду Игорю Коваленко

Церемонию вручения премий открыло впечатляющее лазерное шоу

факт

Марта Пыжова работает на ЗиО-Подольске инспектором технического контроля. К такому весеннему имени судьба и день рождения ей подарила соответствующий – 8 марта. *Добросовестный, ответственный, принципиальный, скрупулезный работник – так характеризуют Пыжову коллеги. Наверное, не случайно, ведь имя Марта в переводе с арамейского языка означает «хозяйка, наставница».*

Женский подход

В ЭТОМ ПЕРВОМ ВЕСЕННЕМ НОМЕРЕ «ВЕСТНИКА АЭМ» МЫ РЕШИЛИ РАССКАЗАТЬ О СОТРУДНИЦАХ ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ДИВИЗИОНА. У СТАНКОВ И В НАУЧНЫХ ЛАБОРАТОРИЯХ ОНИ, ОПРОВЕРГАЯ МИФЫ ПРО СЛАБЫЙ ПОЛ, ТРУДЯТСЯ НАРАВНЕ С МУЖЧИНАМИ. А ЕЩЕ УСПЕВАЮТ ВЕСТИ ДОМ, ВОСПИТЫВАТЬ ДЕТЕЙ И ВДОХНОВЛЯТЬ КОЛЛЕГ НА ПОДВИГИ.

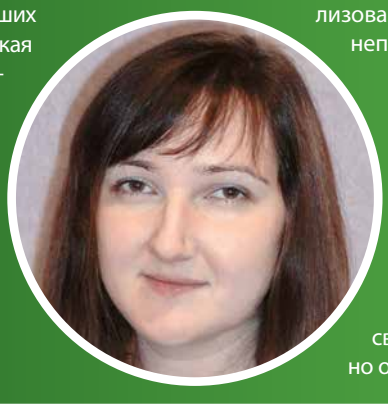
Елена варит парогены

ЕЛЕНА МАРЧЕНКОВА, сварщик Волгодонского филиала АЭМ-технологий с 35-летним стажем, в конкурсах профмастерства на равных соревнуется с коллегами-мужчинами. Сварочные работы у Елены Ивановны получаются по-женски аккуратными и красивыми. Несколько лет назад в конкурсе профмастерства Елена завоевала третье место. «Тогда, – улыбается Марченкова, – за меня болели все мужчины завода, я не подвела. Довольна своим результатом, так как равняться на мужчин в сварочном искусстве не так-то просто».

За профессию Елена благодарит старшего брата. Именно он, когда Лена окончила 10-й класс, подал за нее документы в приемную комиссию. Только когда из училища пришло сообщение о том, что Елена поступила, она поняла, что брат, сам будучи сварщиком, выбрал сестре отнюдь не женскую профессию. А она не спасовала и начала обучаться сварочному искусству. Устроилась на участок сборки парогенераторов и работала с удовольствием, всегда старалась быть лучшей.

Сейчас, с возрождением Волгодонского филиала, работа у женщины-сварщика не переводится, ведь к заказам по атомной отрасли добавилось оборудование для газонефтехимии.

Анну восхищает техника



АННА НИКОЛАЕВА, инженер ОКБ «ГИДРОПРЕСС», – лауреат премии РАО «ЕЭС России» и Российской академии наук «Новая генерация» в области энергетики и смежных наук, лауреат Международного конкурса Фонда Клауса Ридле (Германия). Еще в ее багаже два высших образования, кандидатская степень, более 20 публикаций и три патента – и все это в 27 лет!

«Любовь к технике – часть моей натуры, – так Аня объясняет, почему выбрала эту профессию. – Дух захватывает от совершенства высокотехнологичного оборудования. Меня поймет каждый, кто хоть раз видел новенький ротор турбоустановки на валоповороте, ажурные дистанционирующие решетки парогенераторов, чудеса современного моделирования работы оборудования.

Когда видишь свою идею, реализованную в металле, это неповторимое чувство! Вторая, но не менее важная причина – это люди, которые меня окружают: творческие, увлекающиеся, с огромным багажом опыта и знаний. Работа занимает львиную часть моего свободного времени, но она всегда в радость».

Целина и ее скакун

ЦЕ́ЛИНА ШКОРА́Н 21 год работает крановщицей на Ganz EEM. Совсем молоденькой она приехала в Венгрию из старинного польского города Островец, поработала секретарем, а позже, окончив курсы крановщика и водителя, устроилась на Ganz, где в начале 80-х работали сотни поляков.

Коллеги из монтажного цеха крупных насосов и турбин ценят свою крановщицу за пунктуальность и ответственность. И знают, что груз всегда опустится точно на назначенное место. «Работа действительно ответственная, – подтверждает Целина. – Ведь железяки, которые я поднимаю, весят 50 тонн и больше. Важно следить, чтобы груз был закреплен правильно, ведь острый угол металлической конструкции может порвать канат, и тогда груз сорвется».

Свой кран Шкоран любовно называет скакуном – по сравнению с собратьями из соседнего цеха, которые были построены еще конструкторским бюро всемирно известного Эйфеля, он действительно быстроходный.

Кстати, и с будущим мужем Целина познакомилась здесь же, на заводе. Дочь и сын уже выросли, учатся в университете, и возможно, сын – будущий программист – тоже придет работать на Ganz EEM.

Мария любит расчеты

МАРИЯ ЗОТОВА, инженер-конструктор отдела расчетов динамики систем и курирования автоматики ОАО «ОКБМ Африкантов», активно занимается научно-исследовательской деятельностью. В прошлом году за личный вклад в разработку и реализацию инновационных проектных решений получила премию «Инновационный лидер атомной отрасли». На конкурс Мария представила проект разработки технологии и опытного образца системы мониторинга, обеспечивающих техническое диагностирование атомных энергетических установок перспективных гражданских судов. «Проект, на мой взгляд, очень интересный, – рассказывает Мария. – Его цель – сделать эксплуатацию энергетических установок более безопасной и более длительной».

Расчеты, обосновывающие безопасность реакторных установок большой и средней мощности, создание и верификация расчетных кодов для Зотовой не просто ежедневная текучка. «Работа у меня очень увлекательная, – говорит молодой инженер, – почти каждый день есть возможность получать новые знания и навыки, применять нестандартные решения и двигаться вперед. В нашем отделе сложился прекрасный творческий коллектив, все настоящие профессионалы».

Валентина руководит ремонтниками

ВАЛЕНТИНА ЧЕРНЕНИЛОВА успешно справляется с обязанностями начальника ремонтно-строительного цеха ОАО «ЗиО-Подольск». По итогам IV квартала 2013 года цех победил в производственно-экономическом соревновании.

На часах 6:30, а Валентина Михайловна уже на рабочем месте. К семи утра помещение заполняется рабочими, а их 50 человек, и начинается планерка, на которой распределяются задания. «Встречая утром сотрудников, чувствую, какой у них настрой, – говорит начальница. – Если стоят угрюмые, скажу доброе слово, тогда они улыбаются и в приподнятом настроении идут работать».

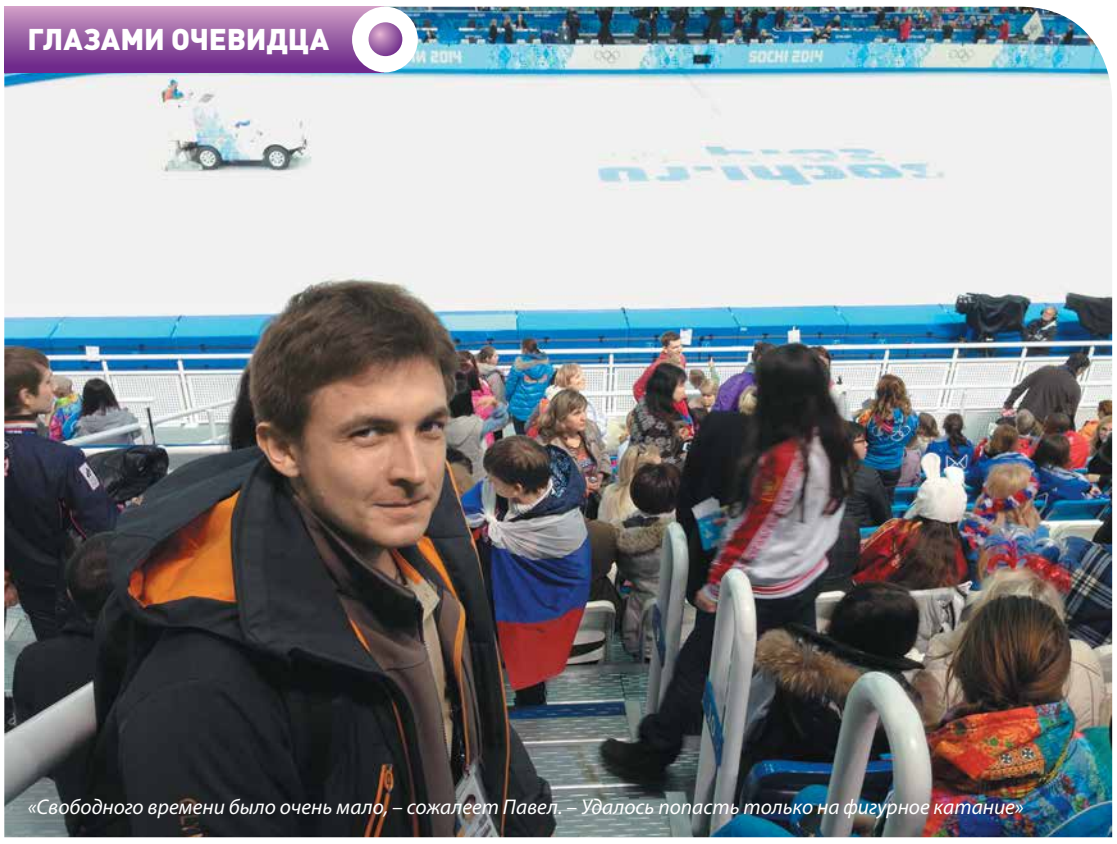
Рабочие расходятся по объектам, а Валентина Михайловна отправляется вслед за ними. При этом отвечает на телефонные звонки, вносит изменения в график работ, если поступают экстренные заявки.

Валентина Черненилова устроилась на завод 18-летней девчонкой после окончания училища, где осваивала профессию маляра. За плечами 33 года труда, причем в одном цехе. «Я хотела познавать что-то новое, и руководители доверяли мне ответственные дела. Мне было интересно, справлюсь или нет, всегда получалось. Скорее всего, это и позволило мне подниматься по служебной лестнице», – считает Валентина Михайловна. После обеда коллектив собирается вновь, подводятся итоги и работники получают новые задания. А начальник? Она снова обходит все объекты, на которых работают ее подчиненные. «Я люблю быть в курсе дел, – подчеркивает Валентина Черненилова. – Я, конечно, всем доверяю, но должна сама видеть, в каком состоянии находится объект. Мне так проще спланировать работу на будущий день».

факт

Команда футбольного клуба «Авангард» (Краматорск), выступающего в Первой лиге Украины, побывала в цехах Энергомашспецстали. *«Поразило все: и размеры деталей, и мощь оборудования, и люди, – признался главный тренер Яков Крипак. – Теперь каждый матч будем играть еще более ответственно – доверие болельщиков нужно оправдать!»*

ГЛАЗАМИ ОЧЕВИДЦА



«Свободного времени было очень мало, – сожалеет Павел. – Удалось попасть только на фигурное катание»

На съемках Олимпиады в Сочи

ПАВЕЛ КАРАВАЕВ, СОТРУДНИК ОТДЕЛА ПО КОММУНИКАЦИЯМ ЦКБМ, НЕДАВНО ВЕРНУЛСЯ ИЗ СОЧИ, ГДЕ БЫЛ ВОЛОНТЕРОМ НА ЗИМНЕЙ ОЛИМПИАДЕ. ОЧЕВИДЕЦ И УЧАСТНИК ГРАНДИОЗНОГО ИСТОРИЧЕСКОГО СОБЫТИЯ ПОДЕЛИЛСЯ ВПЕЧАТЛЕНИЯМИ С НАШЕЙ ГАЗЕТОЙ И СРАЗУ ЖЕ УЕХАЛ ОБРАТНО, НА ПАРАЛИМПИЙСКИЕ ИГРЫ.

Фото предоставлено АНО «Оргкомитет «Сочи 2014»

Основной информационный канал для мировой аудитории – телевидение. Организовать трансляции такого масштабного события, как Олимпиада, – задача сложнейшая, ведь Игры смотрит практически весь мир. Еще в начале прошлого года я стал участником программы по подготовке телевещателей, которую организовала Олимпийская служба вещания (Olympic Broadcasting Services, OBS).

БЕЗ ПРАВА НА ОШИБКУ

Только представьте эту уникальную технологическую цепочку: на одном ее конце – камера и оператор, а на другом – все телевизоры (и компьютеры) мира! Права на ошибку просто нет. Никаких случайностей быть не может. Это как на атомной электростанции – все возможные сценарии отработаны до автоматизма.

Программа по подготовке телевещателей предусматривает обучение кандидата с нуля до уровня сотрудника, способного выполнять конкретные задачи. Разумеется, нельзя за год научить профессии, но объяснить основы вполне возможно. Нам предоставили возможность выбора. Были технические позиции – ассистенты операторов, комментаторов и т. д. Их задача – помогать с оборудованием, замечать и устранять неисправности. Были позиции консультантов – они общаются с другими телекомпаниями и помогают координировать совместную работу. Поскольку я по образованию журналист, то решил, что буду обязательно работать с видеожурналистом. Мне повезло – пришло приглашение на работу на Олимпийском канале новостей (Olympic News Channel), который входит в состав OBS.

ЗДРАВСТВУЙ, СОЧИ!

Я прилетел 7 января – почти за месяц до открытия Олимпиады. Масштаб и размах увиденного меня просто поразили. Наша съемочная группа – два журналиста и водитель – базировалась в прибрежном кластере, на берегу Черного моря. По рассказам, на этой территории до олимпийской стройки были болота. А теперь там громадные ледовые дворцы и арены, оснащенные современным оборудованием, очень красиво освещенные в ночное время.

Олимпийская служба вещания (Olympic Broadcasting Services, OBS) – это организация, которая осуществляет съемку и передачу видеосигнала со всех Олимпийских спортивных соревнований. *Ведь если бы каждая страна отправила на Игры собственных видеооператоров с оборудованием, то для зрителей просто не осталось бы места.*

ПРОКАЧАЛ АНГЛИЙСКИЙ

Я работал вместе с английской журналисткой. Наша задача была снимать сюжеты о Сочи, достопримечательностях, туристически привлекательных местах, культуре, кухне и т. д. Сюжеты на английском языке выходили в эфире Олимпийского канала новостей и транслировались через 110 телекомпаний всего мира. Большая часть героев наших сюжетов не владела английским языком. Поэтому приходилось с ними работать так, чтобы после перевода и озвучивания сюжета сохранялись все смысловые оттенки. Все общение на работе происходило только по-английски. Под конец Игр даже стали забываться некоторые русские слова. Также много времени отнимало получение разрешений на съемку – особенно на охраняемых объектах.

В ШАГЕ ОТ ЗВЕЗДЫ

Во время церемоний открытия и закрытия Игр мы делали интервью с ведущими, артистами и известными спортсменами. Владислав Третьяк, Вячеслав Фетисов, Мария Шарапова, Никита Михалков, Анна Нетребко, Валерий Гергиев, Юрий Башмет, Денис Мацуев – все были взволнованы и с удовольствием отвечали на вопросы. Атмосферу не передать словами, энергетика сумасшедшая! Кто был – поймет меня.

СПОРТ

Спортивный БУМ Атомэнергомаша

ЗИМУ ПРЕДПРИЯТИЯ АЭМ ПРОВОДИЛИ ПО-СПОРТИВНОМУ. СПЕЦИАЛИСТЫ ОКБМ АФРИКАНТОВ ОТЛИЧИЛИСЬ В ФЕСТИВАЛЕ «БОЛЬШОЙ УЛЕТНЫЙ МАРАФОН» (БУМ). СОТРУДНИКИ ПЕТРОЗАВОДСКМАША ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В СОСТЯЗАНИЯХ ПО БИАТЛОНУ.

Текст: Елена Бабушкина, Татьяна Семенова
Фото: Павел Водопьянов, Татьяна Семенова

Футболисты ОКБМ Африкантов победили в соревнованиях

РЕЗУЛЬТАТЫ УЛЕТНЫЕ!

Второй зимний фестиваль дружбы «Большой улетный марафон» в Нижнем Новгороде собрал более 200 человек, специалистов-атомщиков, студентов и преподавателей вузов.

Спортсмены ОКБМ заняли первое место в мини-футболе, второе – в перетягивании каната, плавании, бильярде, третье – в творческом конкурсе. «Неформальное общение и активные занятия физкультурой и спортом помогают наладить контакт между опытными специалистами и теми, кто только готовится внести свой вклад в атомную отрасль, – считает капитан сборной ОКБМ Павел Водопьянов, – дают талантливым студентам возможность проявить себя».

Биатлонистки Петрозаводскмаша перед стартом

РАЗ! ДВА! ПЛИ!

Легкая пробежка на лыжах, пять выстрелов по мишеням, снова круг на лыжах, еще раз на огневой рубеж. И так три раза. В состязаниях по биатлону участвовали 26 сотрудников Петрозаводскмаша. Тем, кто служил в армии, стрельба далась легче. Многие представительницы прекрасного пола огнестрельное оружие использовали впервые.

«Приятно, что многие заводчане пришли целыми семьями, взяли с собой детей, – отметил организатор соревнований Роман Дмитриев. – Я уверен, что этот день запомнится им надолго. Люди получили заряд положительных эмоций, бодрости, здоровья».

факт

По преданию, снеговиков придумал в XII веке святой Франциск Ассизский. Борясь с искушавшими его бесами, он начал лепить снеговиков и называть их своими женой и детьми.
Кроме того, снеговики, вооруженные метлами, сторожили жилище, не пуская туда злых духов.

Человек лепит снежок. Деталь фрески из Palazzo Publico в итальянской Сиене. 1390-е годы

ИТОГИ ФОТОКОНКУРСА

Мы слепили **снежный ком...**

СНЕЖНАЯ КРЕПОСТЬ, 16 СНЕГОВИКОВ, КРОЛИК, СНЕГУРОЧКА, СОБАКА, ЧЕРЕПАХА И ПАРОЧКА НЕОПОЗНАННЫХ СНЕЖНЫХ СКУЛЬПТУР... В КОНКУРСЕ «НА РАДОСТЬ СНЕЖНОЙ КОРОЛЕВЕ» УЧАСТВОВАЛИ РАБОТНИКИ СЕМИ ПРЕДПРИЯТИЙ АЭМ, ВСЕГО НАМ ПРИСЛАЛИ 34 ФОТОГРАФИИ.
БОЛЬШЕ ВСЕХ АКТИВНЫЙ ЗИМНИЙ ОТДЫХ ЛЮБЯТ В ОКБМ АФРИКАНТОВ – СУДЯ ПО ФОТООТЧЕТАМ, КОТОРЫЕ НА КОНКУРС ПРЕДСТАВИЛИ ШЕСТЬ СОТРУДНИКОВ КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО. ПРЕДСТАВЛЯЕМ ЧЕТЫРЕХ ПОБЕДИТЕЛЕЙ – НАГРАДЫ ОТ РЕДАКЦИИ УЖЕ ОТПРАВИЛИСЬ В ПОДОЛЬСК И НИЖНИЙ НОВОГОРОД, – А ТАКЖЕ САМЫХ ЮНЫХ ФОТОЗВЕЗД.

САМОЕ ПОЗИТИВНОЕ ФОТО

В обеденный перерыв

Автор: Наталья Пырина, главный специалист отдела экономики и анализа хоздеятельности, ЗиО-Подольск

САМАЯ МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ПОСТРОЙКА

Замок для принцессы

Автор: Татьяна Айвазьян, инженер по ИТ, ОКБМ Африкантов

Ой, прошу прощения!

САМОЕ НЕОЖИДАННОЕ ФОТО

Автор: Александр Левандовский, инженер-конструктор, ОКБМ Африкантов

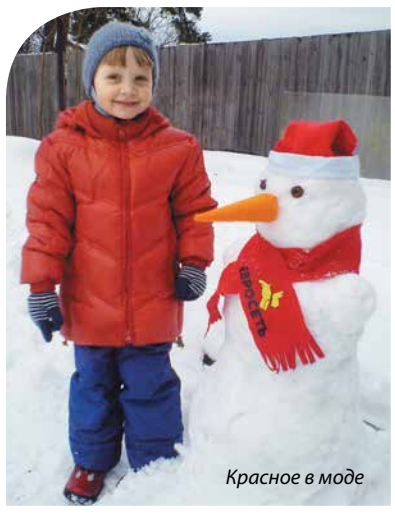
САМОЕ МАССОВОЕ ФОТО

Пусть дачу охраняет!

Автор: Юрий Говорухин, инженер-механик, ОКБМ Африкантов

Снежный клоун

Автор: Антон Тимонин, замначальника управления конкурсных процедур, ЦНИИТМАШ



Красное в моде

Автор: Павел Даниленко, начальник отдела сбыта готовой продукции, Петрозаводскмаш

Снеговичок Жан-Поль

Автор: Владимир Демченко, инженер, ОКБМ Африкантов

Многие конкурсанты лепили снежные изваяния вместе с ребятишками. Вот несколько самых маленьких фотозвезд.

Вестник АЭМ
Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш»
Газета подготовлена при участии ИД «МедиаЛайн» ***www.medialine-pressa.ru***

Издатель: *ОАО «Атомэнергомаш».*
Главный редактор: *Григорий Левченко*
Выпускающий редактор: *Владислав Казаков*
e-mail: *VSKazakov@aem-group.ru*
Адрес редакции: *115184, Москва, Озерковская набережная, дом 28, стр. 3*