

приборостроение

3 ИФТП РАЗРАБОТАЛ НОВЫЙ
ВЫСОКОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ
БЛОК ДЕТЕКТИРОВАНИЯ

главная тема

4 НА ДНЕ ИНФОРМИРОВАНИЯ
ОЗВУЧИЛИ ИТОГИ РАБОТЫ
ГОСКОРПОРАЦИИ

в кресле директора

5 ИНТЕРВЬЮ
С ИГОРЕМ
БУРЦЕВЫМ

люди АЭМ

7 А НУ-КА, ДЕВУШКИ!
ЖЕНЩИНЫ НА ПРОИЗВОДСТВАХ
АТОМЭНЕРГОМАША

НА ШАГ ВПЕРЕДИ



Глава Росатома вернулся в Нижний

АЛЕКСЕЙ ЛИХАЧЕВ ПОСЕТИЛ АТОМНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ НИЖНЕГО НОВГОРОДА.
НА ОКБМ АФРИКАНТОВ ГЛАВА ГОСКОРПОРАЦИИ ПРОВЕЛ СОВЕЩАНИЕ, ПОСВЯЩЕННОЕ ВОПРОСАМ
РАЗВИТИЯ И КОММЕРЦИАЛИЗАЦИИ БЫСТРЫХ НАТРИЕВЫХ РЕАКТОРОВ (БН).

На трех атомных предприятиях Нижнего Новгорода – ОКБМ Африкантов, Инжиниринговая компания «АСЭ» (Атомстройэкспорт) и НИИ измерительных систем им. Седакова (НИИИС) – 16–17 марта с рабочим визитом побывала делегация Росатома во главе с генеральным директором Алексеем Лихачевым.

В АСЭ руководитель Росатома оценил арсенал технологий, с помощью которых инжиниринговый дивизион Госкорпорации будет реализовывать самый большой в мире на сегодняшний день портфель

заказов на строительство АЭС. Среди них – технологическое проектирование с применением информационной модели, работа в едином информационном пространстве в рамках совместных проектов, электронный технический документооборот с заказчиком.

Совещание в ОКБМ Африкантов было посвящено тематике быстрых натриевых реакторов (БН-800, БН-1200). В обсуждении участвовали член президиума Научно-технического совета Росатома Владимир Асмолов, научный руководитель проектного направления «Прорыв» Евгений

Адамов, руководители Росатома, Физико-энергетического института им. Лейпунского, Атомэнергомаша, Атомпроекта и «Концерна Росэнергоатом». Участники встречи обсуждали технические характеристики и параметры проекта БН-1200. Важной частью совещания также стало рассмотрение критериев коммерческой эффективности нового реактора на быстрых нейтронах.

В завершение визита в Нижний Новгород Алексей Лихачев с коллегами посетил НИИИС им. Седакова, где провел рабочее совещание и посетил производственные площадки. Делегация Росатома ознакомилась с результатами деятельности предприятия за прошедший год и обсудила с руководством НИИИС стратегические направления развития института на 2017–2019 годы. Специалисты предприятия представили инновационные разработки по основной тематике, а также гражданскую продукцию в области программных продуктов и микроэлектроники.

прямая речь



Алексей ЛИХАЧЕВ, генеральный директор ГК «Росатом»:

«Сегодня мы рассмотрели перспективы БН-1200 как нового коммерческого продукта для России и зарубежных рынков. Создать новый полезный продукт – это половина дела, очень важно сформировать спрос на него. Именно сегодня Росатом как лидер технологии БН формирует правила и тренды, по которым будет развиваться в будущем рынок коммерческих быстрых реакторов.»

от редакции

Создать рынок

ПОЛВЕКА НАЗАД отечественные атомщики запустили в эксплуатацию первую промышленную атомную станцию – Нововоронежскую АЭС. Между пуском первой в мире АЭС в Обнинске в 1954 году, ставшей, по сути, экспериментальным полигоном, и вводом первого блока, выдавшего электроэнергию реальным потребителям, прошло почти 10 лет. Все эти годы вместе с инженерной и научной работой по созданию надежной и защищенной станции шли и экономические расчеты, доказывающие, что атомная энергетика – не просто лишний козырь в споре с капиталистическим миром, а эффективный и окупаемый источник энергии. Именно тогда закладывались основы рынка атомных энергетических технологий. Сегодня уже мало кто сомневается, что мирный атом – один из самых эффективных видов генерации. В России доля АЭС в общей выработке постоянно растет, а Росатом стал мировым лидером в атомной сфере.

Впереди новый этап, когда необходимо перевести накопленный опыт в «промышленный» продукт. Это быстрые реакторы – одно из направлений, которое в перспективе позволит замкнуть ядерный цикл и сделать АЭС самыми чистыми источниками энергии. На этом пути есть еще много проблем, и обсуждение технических и коммерческих вопросов развития технологии БН во время визита генерального директора Росатома Алексея Лихачева в ОКБМ Африкантов было бурным. Звучали различные мнения, но финальный акцент главы Госкорпорации, по сути, поставил сегодняшних разработчиков быстрых реакторов в один ряд с теми, кто полвека назад закладывал основы сегодняшней атомной энергетике. Именно с их помощью Росатом сегодня формирует будущий рынок, который в том числе позволит Госкорпорации сохранить свое технологическое лидерство.

Не согласны? Присылайте свое мнение на адрес adnedova@aem-group.ru, и оно будет опубликовано в электронной версии газеты «Вестник АЭМ».

контракты

1 трлн
рублей
составил
10-летний
портфель
заказов
Росатома
на новые
продукты



Борис КРАЙНОВ, шеф-инженер ПАО «ЗиО-Подольск», получил благодарственное письмо от представительства Атомстройэкспорта (АСЭ) в Китае (Ляньюньган) за добросовестное и профессиональное выполнение своих обязанностей на площадке строящейся Тяньваньской АЭС (ТАЭС):

«Я участвовал в приемо-сдаточных и монтажных работах на парогенераторах для третьего и четвертого энергоблоков ТАЭС. В сжатые сроки решал проблемные вопросы: вместо бумажной волокиты с оформлением отчетов о несоответствии удалось выстроить прямой конструктивный диалог с сотрудниками АСЭ и представителями заказчика.»

2 СОБЫТИЯ

НОВОСТИ РОСАТОМА

Блок повышенной безопасности

ПЕРВЫЙ В МИРЕ блок АЭС с «постфукусимскими» технологиями безопасности был сдан в промышленную эксплуатацию на Нововоронежской АЭС-2. Физпуск энергоблока № 1 состоялся в мае 2016 года, выработка электроэнергии началась 5 августа 2016 года (до недавнего времени блок работал в режиме опытно-промышленной эксплуатации).

Этот энергоблок построен по российскому проекту АЭС-2006 с реакторной установкой ВВЭР-1200. Разработчик реакторной установки – ОКБ «ГИДРОПРЕСС». Блок обеспечен дополнительными системами пассивной безопасности, не требующими вмешательства персонала станции в случае возникновения аварийной ситуации и не допускающими ее развития.



Треть линз отполируем сами

ВНИИХТ приступил к промышленному выпуску композиционных полировальных порошков для высокоточной и средне-точной оптики. Порошки изготавливают на основе оксидов церия по оригинальной технологии, разработанной учеными института. Они дешевле западных аналогов и производятся из отечественного сырья. Технологии, разработанные Ведущим научно-исследовательским институтом химической технологии (ВНИИХТ), позволяют подбирать оптимальный состав и технические характеристики порошков в соответствии с требованиями каждого заказчика. Это важное преимущество, поскольку на российском рынке потребления используется более чем 30 марок порошков, что обусловлено большим разнообразием оптических изделий.

В настоящее время в России полировальные порошки для оптики в промышленных объемах не производятся. Потребность российских предприятий в этом продукте составляет до 70 тонн в год и покрывается импортными порошками. ВНИИХТ планирует занять около трети российского рынка порошков.

Арктический проводник

РОСАТОМФЛОТ обеспечил первую ледокольную проводку крупнотоннажного судна с арктическим углем. Судно Nordic Bothnia под флагом Панама с первой крупной партией антрацита с нового месторождения на Таймыре проследовало через Арктику в Европу. 10 марта атомный ледокол «50 лет Победы» завершил проводку судна через льды. Крупнотоннажный балкер самостоятельно продолжил движение в один из портов Нидерландов.

УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Как «сшили» спецформу для гиганта

НА ЭМСС ИЗГОТОВИЛИ СЛИТОК МАССОЙ 415 ТОНН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЕЧАЙКИ КОРПУСА РЕАКТОРА ОДНОЙ ИЗ СТРОЯЩИХСЯ АЭС. ПРИ ЕГО ПРОИЗВОДСТВЕ ПРИМЕНЯЛИСЬ НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРИЕМЫ, СОВМЕСТНО РАЗРАБОТАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТАМИ ЭМСС И ЦНИИТМАШ.

Специалисты ЭМСС для отливки слитка-гиганта усовершенствовали изложницу (так называется форма для заливки металла). Впервые кроме основных частей изложницы была использована специальная двухконусная прибыльная надставка. Конструкцию надставки разрабатывали совместно с коллегами из ЦНИИТМАШ. При помощи компьютера смоделировали процесс кристаллизации слитка, залитого в форму с надставкой. И лишь после этого на ЭМСС изготовили прибыльную надставку. В сумме масса литейной оснастки составила более 650 тонн.

«Сама заливка слитка длилась 55 минут, а подготовка к его производству заняла несколько суток, – рассказывает начальник технологического отдела сталеплавильного производства ЭМСС Александр Прядко. – Слиток заливали шестью плавками, розданными на четыре сталеразливочных ковша. Максимальная температура стали в ковшах перед разливкой достигала 1620 °С. В процессе производства слитка, от подготовки до отгрузки, было задействовано более 50 человек.»

Следующий этап – ковка; слиток уже доставлен на автоматизирован-

ный ковочный комплекс АКК-15000 тонна-сил для ковки. Завершить изготовление обечайки корпуса реактора планируется в третьем квартале 2017 года. Чистый вес изделия после окончания процесса мехобработки составит 119,55 тонны. Столько же весит голубой кит, самый крупный из млекопитающих.

В истории Энергомашспецстали это уже четвертый слиток такой массы. Впервые слиток-гигант массой 415 тонн был отлит на ЭМСС в 2012 году, из него был изготовлен цельнокованный опорный валок весом 225 тонн.

Текст: Ольга Сибель
Фото: Дмитрий Алимкин

СУДОСТРОЕНИЕ



Макет ледокола ЛК-110Я «Лидер»

ОКБМ снова в лидерах

РАБОТА ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ САМОГО КРУПНОГО И МОЩНОГО В МИРЕ АТОМНОГО ЛЕДОКОЛА СУПЕРКЛАССА «ЛИДЕР» УЖЕ НАЧАЛАСЬ.

До конца года специалисты ОКБМ Африкантов разработают техпроект реакторной установки РИТМ-400 тепловой мощностью 315 МВт.

«Лидер» – это новый тип российских атомных ледоколов, которые должны будут обеспечить круглогодичную навигацию Северного морского пути. Судно будет способно пробить лед толщиной более четырех метров.

Над ледоколом работают ЦНИИ им. академика Крылова, ЦКБ «Айсберг» и Атомфлот.

«Надеемся, проект реактора будет одобрен и будет принято решение о его сооружении. На это уйдет еще пару лет», – заметил Виталий Петрунин, первый заместитель генерального директора – генерального конструктора ОКБМ Африкантов.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Сотрудничество начинается с обучения

НА ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛИ сотрудников обучили требованиям ядерной безопасности. Семинар для руководителей и главных специалистов предприятия, ответственных за производство продукции для АЭС, в начале марта провели эксперты BUREAU VERITAS Пьер Дюмонт и Денис Зайцев. За основу были взяты требования регулирующих органов по вопросам радиации и ядерной безопасности, разработанные финским Управлением по ядерной и радиационной безопасности. Такое обучение необходимо, ведь соответствие ЭМСС международным стандартам и соблюдение всех соответствующих законодательных актов и регламентов Финляндии – непременное условие для участия в проекте «АЭС «Ханхикиви-1».

В течение недели 50 сотрудников ЭМСС изучали культуру безопасности, требования к корпусам высокого давления ядерного реактора и др. Занятия включали в себя как лекции информационного характера, так и групповую работу, с которой успешно справилось большинство слушателей.



4 ГЛАВНАЯ ТЕМА

Алексей ЛИХАЧЕВ, генеральный директор ГК «Росатом»:

« За 10 лет мы прошли большой путь – от группы разрозненных предприятий до единой корпорации, связанной общей стратегией и общей системой управления. Однако еще бывают случаи, когда организации, входящие в контур Росатома, бьются за свою прибыль, а общий консолидированный финансовый результат их не волнует. И именно это мешает нам двигаться вперед и достигать поставленных целей.

Телемост с главой Росатома

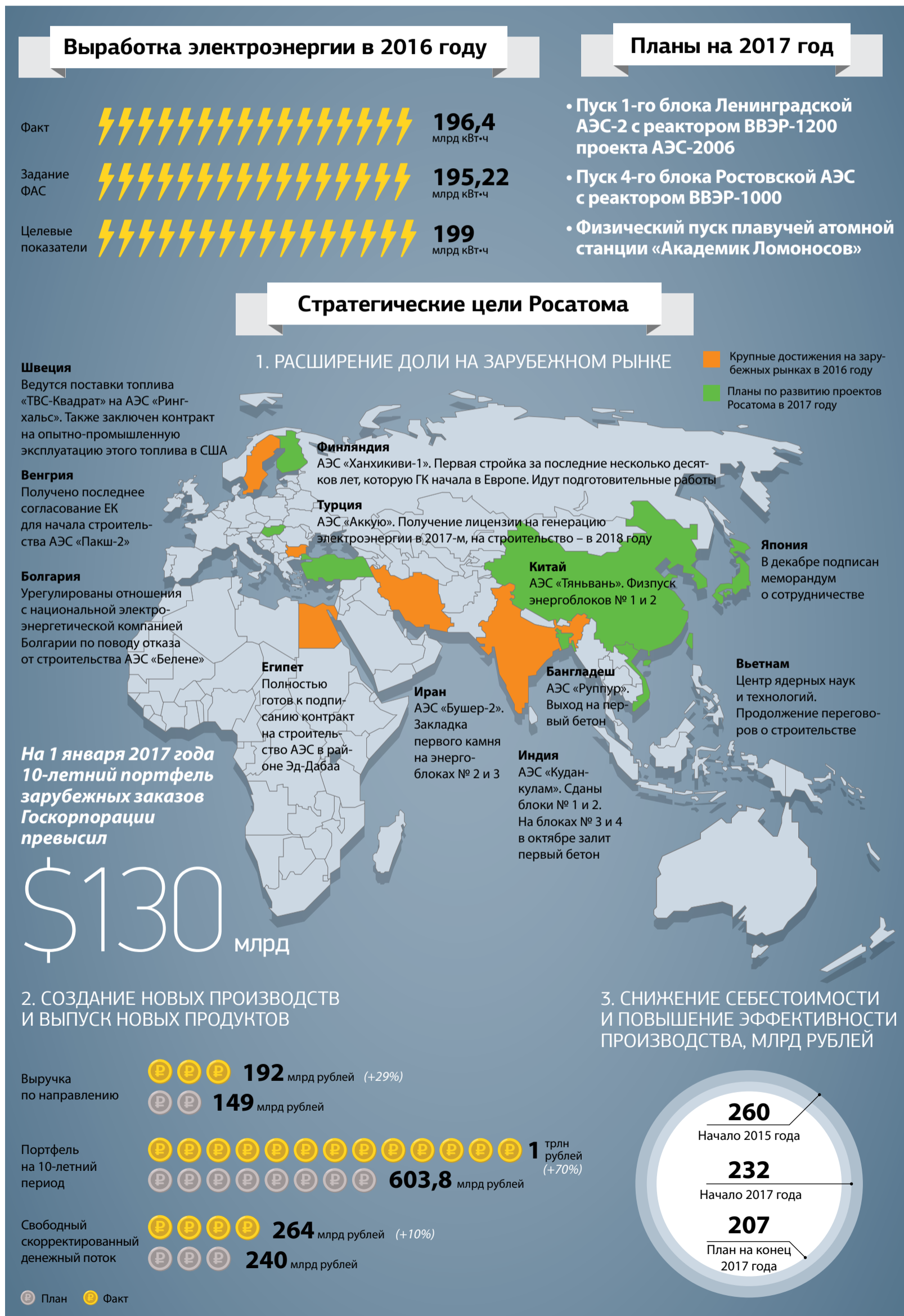
15 ФЕВРАЛЯ ПРОШЕЛ ДЕНЬ ИНФОРМИРОВАНИЯ РОСАТОМА. ДЛЯ АЛЕКСЕЯ ЛИХАЧЕВА В ДОЛЖНОСТИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ГОСКОРПОРАЦИИ ОН СТАЛ ПЕРВЫМ. И САМЫМ ТЕХНОЛОГИЧНЫМ.

Прямая трансляция доклада главы Росатома велась из центрального офиса на Большой Ордынке. К телемосту подключились сотрудники 80 предприятий атомной отрасли.

Алексей Лихачев подвел итоги прошлого года, наметил основные вехи развития в 2017-м. Из крупных достижений 2016 года отметил выполнение гособоронзаказа в полном объеме, энергопуск Нововоронежской АЭС-2 и ввод в промышленную эксплуатацию реактора на быстрых нейтронах БН-800. Говоря о новых продуктах – одном из стратегических направлений Росатома, Алексей Лихачев отметил Свердловский атомный реактор, который выиграл конкурс среди 10 компаний на поставку выпарной установки для СИБУРа. Стоимость контракта – более 2 млрд рублей.

Во время трансляции были организованы прямые включения, и атомщики из разных регионов напрямую задавали вопросы руководителю Госкорпорации. Вот на экране сотрудники ОКБМ Африкантов. «Каковы перспективы быстрых реакторов? В частности, продолжится ли работа по БН-1200?» – интересуются они. Алексей Лихачев ответил, что быстрая тематика и реакторы как основа для замыкания ядерного топливного цикла – один из приоритетов Росатома. И выразил надежду, что «обликовый проект по созданию БН-1200 будет представлен в этом году. После чего примем окончательное решение по его строительству. Все зависит от решения двух проблем. Первая касается оптимизации технологических процессов и воплощения результатов экспериментов с топливом, которые проводятся на Белоярской АЭС. И вторая – это решение по экономической оптимизации. Я очень прошу коллег из ОКБМ и питерского Атомпроекта при работе над проектом рассматривать экономическую эффективность как ключевую задачу».

В течение двух часов Алексей Лихачев отвечал на вопросы, которые сотрудники задали заранее или присылали в виде СМС-сообщений во время мероприятия.





Вот так загнули!

В Волгодонском филиале «АЭМ-технологии» с помощью ПСР модернизировали участок гибки труб. Как это повлияло на процесс производства парогенераторов и к каким результатам привело – читайте в репортаже Ольги Трегубовой на сайте газеты «Вестник АЭМ».

НА ШАГ ВПЕРЕДИ

5

В КРЕСЛЕ ДИРЕКТОРА



Игорь Бурцев: «За три года проделана работа, которая обычно занимает пять лет»

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР СНИИП НАГРАЖДЕН ЗА ПОБЕДУ ПРЕДПРИЯТИЯ ВО ВСЕРОССИЙСКОМ КОНКУРСЕ «ЛИДЕРЫ РОССИЙСКОГО БИЗНЕСА: ДИНАМИКА И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ – 2016».

– Игорь Юрьевич, на днях вы получили признание от Российского союза предпринимателей и промышленников. С какими чувствами поднимались за наградой?

– С чувством гордости и благодарности всему коллективу СНИИП за отлично проделанную работу.

– Динамика роста действительно налицо. По итогам прошлого года СНИИП добился рекордной выручки в 3,9 млрд рублей. Это на 67% больше, чем в 2015 году. В чем секрет успешной работы? Подход поменяли?

– Секретов никаких нет. Просто благодаря вовлеченной работе всего коллектива института мы успешно выполнили контракты и конкурсы, которые были выиграны в предыдущие годы работы. Для коллектива достижения 2016 года не явились какой-то неожиданностью. Мы активно растем. За последние пять лет нам удалось нарастить выручку в 9 раз, а производительность труда – в 11. Эти результаты доказывают, что мы правильно выбрали стратегический вектор развития института, реализовав его в первую очередь через активную и профессиональную работу коммерческой службы, напряженную работу разработчиков, производства и всех других подразделений.

– Как строилась работа коммерческой службы?

– Благодаря нашим «коммерсантам» мы победили в конкурсных процедурах на сум-

му 2,6 млрд рублей и превысили запланированный целевой показатель 10-летнего портфеля заказов. Сегодня он составляет более 14,2 млрд рублей. В полном объеме выполнили крупные поставки СВРК, АСРК и оборудования ЗИП для Нововоронежской, Ленинградской, Калининской, Смоленской станций и других. Отгрузили АСРК и СКУД для третьего энергоблока Тяньваньской АЭС и уже ведем монтаж систем на объекте. За три года проделана работа, которая обычно занимает пять лет.

Да и в целом выросло качество работы сотрудников коммерческой службы: производительность труда в зоне ответственности возросла на 150% – с 1,4 до 3,5 млрд по службе. Это прекрасный результат.

– Одна из стратегических целей Росатома – это повышение доли на международных рынках. Как в СНИИП обстоят дела с зарубежными контрактами?

– Планы у нас, как и у всего Росатома, большие. Мы участвуем, и надеемся, что и дальше будем участвовать, во всех российских и зарубежных проектах Госкорпорации. Уже выиграли ряд конкурсов на поставку оборудования на Армянскую АЭС, «Куданкулам» и «Ханхикиви». Но на верное, самой важной для себя задачей на этот год считаем успешный и своевременный пуск энергоблоков Ленинградской АЭС, четвертого энергоблока Ростовской АЭС и третьего энергоблока Тяньваньской станции, на которых установлено много нашего оборудования.



Заинтересовали финнов

РУКОВОДИТЕЛИ АО «АЭМ-технологии» побывали в Финляндии с бизнес-миссией. На базе Торгового представительства России в Финляндии прошел семинар для представителей металлообрабатывающих, машиностроительных и металлургических компаний малого и среднего бизнеса Финляндии, на котором делегация Петрозаводского филиала «АЭМ-технологии» представила возможности завода, и в частности литейного производства предприятия.

«Семинар показал взаимную заинтересованность сторон в развитии сотрудничества, – отметил директор филиала «Петрозаводскмаш» Владимир Семикопенко. – Мы обсудили возможное взаимодействие в сфере производства оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности, емкостного оборудования. С торгпредством договорились продолжать подобные бизнес-встречи».

АЭМ разворачивается к югу

АТОМЭНЕРГОМАШ РАЗВИВАЕТ СОТРУДНИЧЕСТВО С ЭНЕРГОКОМПАНИЯМИ АРМЕНИИ.

Руководители машиностроительного дивизиона Росатома и его предприниматель встретились в Ереване с заместителем министра энергетических инфраструктур и природных ресурсов Республики Армения Айком Арутюняном и представителями крупнейших армянских компаний энергетического сектора. Стороны обсудили возможные направления со-

трудничества в энергетической отрасли. Мероприятие проходило в рамках бизнес-миссии, организованной Торговым представительством РФ.

С армянской стороны во встрече участвовали руководители крупнейших энергокомпаний страны, в том числе Армянской АЭС, Ереванской ТЭЦ, Научно-исследовательского институ-

та энергетики, компаний «Высоковольтные электросети», «Газпром Армения» и «Оператор энергетической системы».

Первый заместитель генерального директора по стратегии и организационному развитию АО «Атомэнергомаш» Ксения Сухотина рассказала собравшимся о ключевых направлениях бизнеса компании. В частности, предметно обсуждались возможности дивизиона по производству запорной арматуры для газопроводов, колонного оборудования для нефтепереработки, комплектных поставок гидроэлектростанций малой мощности и оборудования для ветроустановок.

Также в ходе встречи генеральный директор ЦНИИТМАШ Виктор Орлов сообщил о научном потенциале предприятия и возможностях по разработке и производству различного оборудования и расходных материалов, в том числе для аддитивного производства. Армянским партнерам предложили возможные формы выстраивания двустороннего сотрудничества – от поставок готового оборудования российского производства в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика до проведения технического аудита армянских предприятий, создания комплексных лабораторий и локализации производства на территории заказчика.



Виктор ОРЛОВ, генеральный директор ЦНИИТМАШ:

«Встреча прошла очень продуктивно, в итоге были определены приоритетные направления сотрудничества и механизмы дальнейшего взаимодействия».

прямая речь



6 В ЕДИНОЙ КОМАНДЕ



Юлия МИНЬКИНА, инженер-конструктор отдела конструирования механизмов СУЗ, ОКБМ Африкантов. Стала лауреатом Всероссийского конкурса «Инженер года – 2016» в номинации «Профессиональные инженеры»:

«Я работаю в отделе, который занимается конструированием исполнительных механизмов системы управления и защиты для АЭС, ПАТЭС и транспортных реакторных установок. Номенклатура разрабатываемых механизмов и количество проектов, в которых я участвовала, а также мой вклад в развитие ПСР на предприятии и в отстраивание процесса «Проектирование и разработка» позволили мне победить в конкурсе.»

ДОСТИЖЕНИЕ

Пятерка по профессии

ПЯТЕРО СОТРУДНИКОВ ОКБМ АФРИКАНТОВ СТАЛИ ЛАУРЕАТАМИ XVI ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА «ИНЖЕНЕР ГОДА – 2016».

Конкурс проводится Российским и Международным союзами научных и инженерных общественных объединений, в нем участвовали соискатели со всей страны. В ходе двух туров независимая комиссия оценивала конкурсантов в различных номинациях: «Атомная энергетика», «Транспорт», «Радиотехника, электроника, связь», «Химия», «Судостроение», «Сварка», «Электроснабжение, электрические сети и системы» и других. Лучших в профессии выбирали в двух категориях: «Инженерное искусство молодых» (соревновались специалисты в возрасте до 30 лет) и «Профессиональные инженеры» (для инженеров со стажем работы не менее 5 лет).

Лауреатом конкурса в номинации «Инженерное искусство молодых» стал Андрей Маслов, инженер-конструктор отдела технического сопровождения проекта энергоблока БН-1200. «Победа в конкурсе – это заслуга всего коллектива центра ответственности по проекту БН-1200, – чи-



Дипломы и сертификаты лауреатам торжественно вручили в Зале инженерной славы в Москве. Слева направо: Владимир Малышев, Андрей Маслов, Юлия Минькина, Владимир Крепков, Сергей Фатеев

тает Андрей. – Реализация этого проекта позволит вплотную приблизиться к созданию серийного коммерческого энергоблока, конкурентоспособного по сравнению

с энергоисточниками различного типа».

В номинации «Профессиональные инженеры» звание лауреатов получили инженеры-конструк-

торы Владимир Малышев (конструкторско-компоновочный отдел транспортных установок), Владимир Крепков (отдел моделирования, макетирования и аэро-

гидродинамических испытаний), Юлия Минькина (отдел конструирования механизмов системы управления защиты) и начальник бюро отдела технико-экономических исследований Сергей Фатеев.

По словам Владимира Малышева, 2016 год был насыщен интересными проектами, что и подтолкнуло представить итоги своей работы на конкурс. «Я участвовал в разработке материнского аванпроекта полностью автономной необитаемой ядерной энергетической установки для энергообеспечения подводно-подледного бурового и добычного комплекса, который позволит вести добычу ресурсов на удаленных от береговой линии территориях арктического шельфа, в сложных ледовых условиях», – говорит Владимир. Кроме того, инженер-конструктор разрабатывал облик ядерно-энергетических установок для перспективных кораблей ВМФ, принимал участие в работах, связанных с созданием стенда исследования смешения потоков на базе лаборатории реакторной гидродинамики НГТУ имени Алексея. Стенд позволит выполнять обоснование ресурса оборудования, функционирующего в условиях термоциклических нагрузок, а также делать экспериментальное обоснование новых перспективных режимов работы ядерных энергетических установок.

НАША ИСТОРИЯ

В гостях у легендарных танкистов

СОТРУДНИКИ ЗИО-ПОДОЛЬСКА С ДЕТЬМИ ПОБЫВАЛИ НА ЭКСКУРСИИ В КАНТЕМИРОВСКОЙ ДИВИЗИИ.

Четвертая гвардейская танковая Кантемировская ордена Ленина Краснознаменная дивизия имени Ю. В. Андропова – элитное воинское подразделение России. Она расквартирована в подмосковном Наро-Фоминске. История подразделения напрямую связана с героическим прошлым нашей страны. Дивизия (первоначально 17-й танковый корпус, потом – 4-й гвардейский) была сформирована в июне 1942 года в Сталинграде. За мужество, проявленное в боях за деревню Кантемировку, корпус получил почетное звание «Кантемировский». Танкисты корпуса сражались против фашистских захватчиков в районе Среднего Дона, на Курской дуге. В 1944 году освобождали Украину, Польшу. Корпус в числе первых достиг реки Эльбы, участвовал во взятии Дрез-



Сотрудники ЗиО-Подольска и их дети знакомятся со стрелковым оружием

дена; совершив стремительный рейд в Чехословакию, закончил свой боевой путь в предместьях Праги.

Об этом гостям из Подольска рассказали офицеры дивизии. Провели обзор-

ную экскурсию по части, познакомили с модернизированной военной техникой, показали обмундирование и стрелковое вооружение. В завершение экскурсии заводчан угостили блюдами полевой кухни.



Александр Николаевич Ромашкин

17.11.1981–25.02.2017

25 февраля в результате трагического происшествия погиб Александр Ромашкин, заместитель директора ИМиМ, заведующий лабораторией крупного слитка ЦНИИТМАШ, кандидат технических наук.

Александр был лауреатом премии ГК «Росатом» «Молодой ученый атомной отрасли – 2013», выигрывал гранты Президента РФ, автор более 50 научных статей, 16 патентов. У него остались жена и трое детей. Средства на помощь его семье можно перевести на карту Сбербанка супруги Марии Ромашкиной 6390 0238 9064 5049 21.

Выражаем глубокие соболезнования родным и близким.

День рождения отметим на конференции

19 апреля Специализированный научно-исследовательский институт приборостроения (СНИИП) будет праздновать 65-летие. Одно из событий, приуроченных к юбилею, – научно-техническая конференция,

на которой предполагается обсудить актуальные вопросы конструирования и технологии ядерного приборостроения, метрологии и испытаний средств измерения ионизирующего излучения, программного обеспече-

ния и систем автоматизированного проектирования и другие.

Время: 17–19 апреля
Место: АО «СНИИП», Москва, ул. Расплетина, д. 5

В ЕДИНОЙ
КОМАНДЕ

7

ЛЮДИ АЭМ



Станочник: мужской род, женское обаяние

Текст:
Лада Романова

СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ НАТАЛЬЯ КУЗЬМИЧЕВА ТРУДИТСЯ НА МЕХАНИЧЕСКОМ УЧАСТКЕ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ПЕТРОЗАВОДСКАМАША. ХРУПКАЯ НА ВИД ЖЕНЩИНА С ЛЕГКОСТЬЮ УПРАВЛЯЕТСЯ И С ТЯЖЕЛЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ДЕТАЛЯМИ, И С НЕСКОЛЬКИМИ ТИПАМИ СТАНКОВ: ФРЕЗЕРНЫМ, ШЛИФОВАЛЬНЫМ, ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫМ.

По образованию Наталья Кузьмичева – учитель начальных классов, но волею судьбы оказалась на машиностроительном заводе. «Так случилось, что после декретного отпуска я не вернулась в школу, а пришла на завод и начала свою карьеру помощником фрезеровщика, – рассказывает Наталья Юрьевна. – Так и пошло потихоньку – сперва фрезеровка, потом координатно-расточной станок, шлифовальный станок...»

Наталья Кузьмичева родом из Луганской области. В 2014 году приехала в Карелию. Устроилась в Петрозаводский филиал «АЭМ-технологии». Как ей работает в мужском коллективе? «Легко и привычно, – говорит наша героиня. – Если требуется какая-то физическая помощь, я всегда могу рассчитывать на коллег-мужчин».

Себя Наталья Кузьмичева называет только так – станочник – и считает, что женского рода у данной профессии нет. Мужчины на работе ее уважают – и за сильный характер, и за твердую руку. «Она

все умеет: и пилит, и шлифует... Нам пример показывает своим ответственным отношением к делу: если дано срочное задание, может задержаться, а может и на двух станках одновременно работать. Профессионал с большим стажем. Ей можно доверить любую работу, она со всем справится, – так отзывается о Наталье коллега, станочник широкого профиля Марат Лихачев. – И все-таки женщина на

участке украшает наш мужской коллектив», – добавляет он.

Наталья Юрьевна ни разу не пожалела, что круто поменяла свою жизнь. «Работа с металлом – это своего рода творчество, – говорит она, – когда из бесформенного куска металла нужно сделать то, что требует чертеж, надо применить свои способности и, если хотите, фантазию. Только так можно достичь желаемого результата!»



Фрагмент телепередачи с участием Натальи Кузьмичевой

Награждена «Славой»

Текст: Ольга Сибель

ДЕЛОВАЯ, АКТИВНАЯ, УМНАЯ И КРАСИВАЯ ЖЕНЩИНА – НИНА НОСЕНКО, ДИРЕКТОР ПО КАЧЕСТВУ ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛИ. В 2016 ГОДУ НИНА ФЕДОРОВНА СТАЛА ЕДИНСТВЕННОЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ ОБЛАДАТЕЛЬНИЦЕЙ ЗВАНИЯ «СЛАВА ПАО «ЭМСС» I СТЕПЕНИ».

На ЭМСС Нина Носенко работает много лет. Сегодня у нее прочные позиции на предприятии, высокий статус, деловая репутация. Тысячи вопросов решены под ее руководством. В работе с иностранными партнерами директор по качеству проявляет себя как хороший дипломат, активно отстаивает интересы предприятия в различных ситуациях и не боится нести ответственность за принятые решения.

«Отношение к качеству металла на ЭМСС приятно удивляет, – подтверждает Пардип Джамб, инспектор Индийской корпорации по атомной энергии. – Директор по качеству Нина Носенко с успехом решает все вопросы, относящиеся к качеству. Видно, что на предприятии этой сфере уделяют особое внимание».

Более 30 лет назад Нина Федоровна пришла работать на ЭМСС в отдел неразрушающих методов контроля. «Мне, женщине, очень трудно было пробиваться, доказывать, что я могу решать сложные вопросы, которые даже мужчины иногда ставят в тупик, – вспоминает наша героиня. – Я ра-

ботала по 18 часов в сутки и всегда считала, что только трудолюбием можно добиться успеха. И результат не заставил себя ждать! Сегодня у меня за плечами огромный практический опыт, который я стремлюсь передать своим молодым коллегам».

Коллеги характеризуют Нину Носенко как руководителя с особым толерантным отношением к сотрудникам. Она способна вникать в проблемы работников, всегда поможет, если возникают трудности, искренне радуется их успехам и сопереживает, если возникают какие-либо проблемы. В ней много доброты и душевного тепла.

Кроме профессиональных и деловых качеств, Нина Носенко очень разносторонняя личность: «Несколько лет назад я профессионально научилась делать татуаж, освоила мастерство наращивания ногтей и волос. Дома я прекрасно готовлю, люблю садоводство, у меня большая теплица и много цветов. Очень люблю бывать на природе, в лесу – там я отдыхаю и вдохновляюсь».

Вся в маму!

Текст: Ангелина Овчинникова

НАТАЛЬЯ ЮДАХИНА И ЕЕ ДОЧЬ МАРИЯ ПАРАМОНОВА РАБОТАЮТ ВМЕСТЕ В ОТДЕЛЕ КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ЗИО-ПОДОЛЬСКЕ. ТРУДОЛЮБИВЫЕ, УСИДЧИВЫЕ И АКТИВНЫЕ, ОНИ РЕШАЮТ СЛОЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ И ДЕЛАЮТ ЭТО С АЗАРТОМ.



Наталья Юдахина – главный специалист отдела котельного оборудования. На завод приехала из Ленинграда по распределению. Ее работа связана с проектированием каркасов, обшивок, площадок и лестниц котла и других металлоконструкций для объектов тепловой энергетики. «Работа сложная, творческая, требует высокого профессионализма, концентрации внимания и предельной собранности. И очень важно посещать тепловые станции, видеть, как оборудование работает в полевых условиях», – говорит Наталья Николаевна.

Дочка Мария трудится в соседнем кабинете, в должности инженера-конструктора 1-й категории. «В 2009 году я окончила Московский инженерно-физический институт по специальности «прикладная математика», – рассказывает Мария. – За год до выпуска пришла на завод в отдел систем автоматизированного проектирования, занималась разработкой конструкторских прикладных программ и технической поддержкой».

Позже Марию перевели в отдел котельного оборудования, где она ведет теплогидравлические расчеты. Окончила курсы по внедрению SQL-сервера и курсы повышения квалификации по программным продуктам «Компас-Графика». В 2010 году участвовала в конференции молодых специалистов с докладом по теме «Создание базы данных нормализованных чертежей опор и подвесок и разработка программной оболочки для ее обслуживания» и заняла почетное второе место.

«Мы с Машей очень похожи, – признает Наталья Николаевна. – Сильные, волевые женщины, любим преодолевать трудности. Чем более непростая задача стоит перед нами, тем интереснее ее решать».



8 ТАЙМ-АУТ



Весеннее настроение своими руками

В первый день марта представительницы прекрасной половины ЭМСС собрались на очередной мастер-класс по рукоделию. В этот раз под руководством Юлии Максимовой, инженера отдела охраны окружающей среды, мастерицы делали декоративные корзинки из мыла и атласных лент в технике канзаши. Работа была тонкой и кропотливой, но все труды окупили хорошее настроение и подарки, сделанные своими руками.

УВЛЕЧЕНИЕ



Спортсменки, активистки и просто талантища!

В МАРТОВСКОМ НОМЕРЕ МЫ РЕШИЛИ ПОБЛИЖЕ ПОЗНАКОМИТЬСЯ С СОТРУДНИЦАМИ ПРЕДПРИЯТИЙ АЭМ, ЧЬИ НЕУТОМИМОСТЬ, ТЯГА К ТВОРЧЕСТВУ И РАЗНООБРАЗИЕ ТАЛАНТОВ НЕИЗМЕННО ВОСХИЩАЮТ ОКРУЖАЮЩИХ.



Верхом на Лексусе

СВЕТЛАНА САНАЕВА, инженер отдела по организации и сопровождению закупочной деятельности ОКБМ Африкантов, с детства занимается одним из самых элегантных и в то же время сложных видов спорта. Девушка выступает в дисциплине, которая называется «выездка» – это такой вид конного спорта, в котором лошадь как будто танцует. Санаева – кандидат в мастера спорта, чемпионка Евразии, неоднократный призер юношеских и юниорских чемпионатов России и региональных турниров. Когда Света поступила в институт, занятие конным спортом временно пришлось перевести

в разряд хобби – было сложно совмещать учебу и профессиональные тренировки. «Конный спорт для меня – это и спорт, и хобби, – замечает Светлана. – Когда я захожу в конюшню и вижу этих животных, все проблемы уходят на второй план. С ними я отдыхаю душой, ощущаю прилив сил, и у меня поднимается настроение». Все это время Светлана не расставалась с детской мечтой – иметь собственную лошадь. И мечта сбылась. Сегодня Света сама тренирует своего коня, которого зовут Лексус. У них уже есть совместные награды и хорошие результаты.

Повелительница кукол

ЕЛЕНА ФЕДЧЕНКО, ведущий инженер КПиЦ-1 Энергомашспецстали, автор более 20 картин бисером и крестом, кукол, елочных украшений и множества других необычных работ. О ее талантах коллеги узнали в прошлом году, когда на заводе проходил конкурс «А вам слабо?!». Своими работами Елена

украшает дом, дарит рукотворные шедевры родным, друзьям и коллегам. «Моя рукодельная история началась давно, – рассказывает Елена Викторовна. – Одно время я очень увлекалась вязанием. В те годы в магазинах выбора не было, и я с удовольствием носила вещи собственного изготовления. 10 лет назад началось мое увлечение вышивкой, сначала крестом, а потом бисером. С приходом в нашу жизнь Интернета стали доступны многие сайты по рукоделию. У меня появились игрушки и из ткани, фетра, лент, бисера, кофе, сизаля и многое другое. Очень нравятся куклы Тильды: и красивые, и забавные, и стильные одновременно. Сегодня я мечтаю сшить своими руками куклу в вальдорфском стиле. Как только появятся время и настроение, обязательно пополню коллекцию своих поделок такой куклой. Ведь в каждую игрушку нужно вложить частичку своей души».



Русалочка сдала ГТО

МАРИНА АНТОНОВА, инженер отдела анализа и повышения эффективности процессов ОКБМ Африкантов, несмотря на внешнюю хрупкость, имеет второй взрослый разряд по плаванию. Добивалась хороших результатов еще на юношеских соревнованиях, в студенческие годы в составе сборной своего факультета участвовала в играх среди учащихся Нижегородского государственного технического университета.

Сегодня Марина успешно защищает честь ОКБМ на отраслевых и региональных соревнованиях по плаванию. В ее активе – участие, а также призовые места таких турниров, как «Атомиада-2016», фестиваль дружбы предприятий Росатома Нижегородского региона и ведущих вузов Нижнего Новгорода «Большой Улетный Марафон» (БУМ), спартакиада физкультурно-спортивного клуба профсоюзов и других.

В феврале Марина на отлично сдала нормы ГТО по плаванию, с запасом преодолев необходимые показатели.



Лунные пейзажи... на стульях

МАРИНА МОРГАЧЕВА, распределитель работ в цехе № 3 ПАО «ЗиО-Подольск», еще в детстве увлекалась рисованием. Но со временем это хобби переросло в интерес к весьма необычным видам творчества. Среди них декупаж – особенная техника декорирования, когда

на предмет наносят рисунок или орнамент и далее закрепляют его лаком. Освоила Марина и спрей-пейнт – рисунок из баллончиков наносят на картон, дерево, специальную плотную бумагу. Техника очень напоминает аэрографию, которая используется в основном на автомобилях. Марина декорирует мобильные телефоны, расчески, посуду. Но особенно гордится тем, как расписала стол и три стула. Можно сказать, превратила их в произведения искусства.

Недавно девушка увлеклась еще и лепкой из полимерной глины. А на свою свадьбу Марина самостоятельно украсила бокалы для гостей.



Вестник АЭМ

Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш»

№ 3 (56) март 2017

Учредитель:
АО «Атомэнергомаш»
Главный редактор:
Дмитрий Алексеевич Грызунов
Выпускающий редактор:
Алла Дмитриевна Недова

E-mail:
adnedova@aem-group.ru
Адрес редакции:
115184,
Москва, Озерковская
набережная, д. 28, стр. 3

Издатель:
ООО «ИД «МедиаЛайн»
Адрес: 105120, Москва, ул.
Егорьевский пр-д, 2а, стр. 11,
стр. 9

Отпечатано в типографии
«Форте Пресс»
Адрес: 109382, Москва,
Егорьевский пр-д, 2а, стр. 11
Подписано в печать: 22.03.17
Тираж: 999 экз.

12+