

● уникальные технологии

2 ПЕТРОЗАВОДСКАМШ:
ПЛАЗМА ОБЛЕГЧАЕТ
ТРУД

● актуально

5 «ГОРИЗОНТ АЭМ»:
ПЕРВЫЕ ШАГИ

● ПСР

6 ПЕРВАЯ «ФАБРИКА
ПРОЦЕССОВ»
В АТОМЭНЕРГОМАШЕ

● добрые дела

7 АРТ-ОБЪЕКТЫ
К ПРАЗДНИКУ
МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

ГЛАВНАЯ ТЕМА



Общая протяженность экскурсии по производственной площадке Атоммаша составила около 5 километров

Визит отраслевого значения

Алексей Лихачев впервые посетил отраслевые предприятия Волгодонска. С рабочим визитом генеральный директор Госкорпорации «Росатом» побывал на Ростовской атомной станции и на Атоммаше, где оценил масштабы производства, проинспектировал условия труда рабочих и пообщался с сотрудниками.

Подробнее читайте на стр. 4

СОТРУДНИЧЕСТВО

Нужен нам берег турецкий!

КОМПАНИЯ «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ», ПЕРВАЯ ИЗ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АЭС, ПОЛУЧИЛА ОДОБРЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ДЛЯ СТРОЯЩЕЙСЯ В ТУРЦИИ АТОМНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ «АККУЮ».

Официальный сертификат выдан 19 сентября Агентством по атомной энергии Турции (ТАЕК, регулирующее ведомство Турции). Рассматривая заявку АЭМ-технологии, ТАЕК изучило целый ряд документов, а после провело аудиты производственных площадок в Волгодонске и Петрозаводске. Турецкие эксперты осмотрели производственные подразделения, измерительные и испыта-

тельные лаборатории. Особое внимание уделили производственным процессам, контролю качества на всех этапах производства, культуре безопасности при изготовлении оборудования для АЭС.

Одним из важных условий признания в качестве изготовителя оборудования было наличие аккредитации испытательных лабораторий в международной системе ILAC MRA.



Аудиторы ТАЕК знакомятся с работой производства трубопроводной арматуры на Петрозаводском заводе

АЭМ-технологии – одна из многих российских компаний, у которой есть такая аккредитация по международному стандарту ИСО/МЭК 17025.

«Мы были уверены в получении сертификата Агентства по атомной энергии Турции, – заявил генеральный директор АО «АЭМ-технологии» Игорь Котов. – Наша компания в очередной раз подтвердила высокий уровень организации производ-

ства и качества выпускаемого оборудования».

Одобрение от ТАЕК дает право филиалам компании – Атоммашу и Петрозаводскмашу – производить оборудование для турецкого проекта. Предполагается строительство четырех энергоблоков с реакторами ВВЭР-1200 суммарной мощностью 4800 МВт. Первый энергоблок введут в эксплуатацию к 2023 году.

от редакции ●

Горизонт улучшений

НОВЫЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ, именуемые «Горизонтом АЭМ», постепенно обретают процессуальные рамки.

Перемены грядут, но что они несут помимо очевидных плюсов для компании в целом и конкретного сотрудника в частности?

«Будущее – это время горизонтально интегрированных структур, время прямых связей, это сокращение срока принятия и реализации решений и время научно-технического прогресса», – так считает генеральный директор Госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачев. В контексте Атомэнергомаша горизонтальная интеграция означает полную ликвидацию огромного пласта лишней работы в виде внутридивизиональных закупок и договоров. Как следствие, освободится много времени и сил, которые можно будет потратить на работу по получению контрактов на внешних рынках. Концентрируясь вокруг сокращения процессов производства оборудования ядерных паропроизводящих установок (ЯППУ), мы высвободим ресурсы специалистов коммерческих подразделений на работу по привлечению неатомных заказов и расширению портфеля заказов по новым продуктам.

Меньше бюрократии, меньше внутренних издержек, более качественное управление всеми процессами и быстрое принятие решений – это свободные ресурсы для новых бизнесов. Вот что такое в том числе «Горизонт АЭМ».

Новые продукты и новые бизнесы – это устойчивое развитие не только нашего холдинга, но и Росатома в целом. Ведь согласно стратегии развития Госкорпорации к 2030 году доля новых бизнесов составит не менее 30% от выручки. Атомэнергомаш уже сейчас вносит свой вклад в такие новые для отрасли направления, как тепловая энергетика, газнефтехимия, малая гидрогенерация, судостроение и другие инновационные технологии, а после реорганизации этот вклад будет еще более значимым.

Не согласны? Присылайте свое мнение на адрес: adnedova@aem-group.ru, и оно будет опубликовано в электронной версии газеты «Вестник АЭМ»

цифра ●

4000

ТОНН

уникального оборудования
изготовил АЭМ для реакторного
отделения Белорусской АЭС



2 СОБЫТИЯ



Алексей СВИРСКИЙ, оператор станков с ПУ 6-го разряда, ЦКБМ, – лидер малой ПСР-группы. В короткие сроки он самостоятельно разработал методику организации работ на двух станках одним оператором. Высвободившихся сотрудников удалось перевести на новые обрабатывающие центры с ПУ для работы и обучения молодых кадров.

«Моя методика не требует никаких дополнительных материальных вложений. Главное – правильно организовать рабочие места и строго соблюдать порядок запуска обработки на станках. Сложные задачи – хорошая мотивация!»

НОВОСТИ РОСАТОМА

Виртуальные месторождения

ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ по геолого-математическому моделированию разрабатываемых месторождений создали в Урановом холдинге «АРМЗ». Он синхронизирует базы данных всех уранодобывающих предприятий России в системах автоматизированного инженерного сопровождения и горного проектирования.

Сами базы представляют собой трехмерные модели рудного поля и обновляются в режиме реального времени. Программные комплексы помогают более оперативно принимать решения при анализе и прогнозе освоения месторождения, геологическом моделировании и планировании горных работ. Теперь предприятия смогут объединить усилия на базе нового центра. Это повысит точность прогнозов, а следовательно, и уровень безопасности работ.

Меняемся изнутри

ПРОЕКТ РОСЭНЕРГОАТОМА получил премию SAP Value Award 2017 в номинации «Лидер цифровой трансформации». Концерн создал унифицированную систему управления ресурсами и развернул ее на своих предприятиях, включая АЭС.

Теперь все процессы стандартизированы: закупки, финансирование предприятий, капитальное строительство и формирование стоимости объектов внеоборотных активов. В компании появилась единая структура инвестиционных проектов, общая для всех филиалов. Бесшовная интеграция модулей SAP исключает дублирование и противоречивость информации, а благодаря централизованному решению удалось реструктуризировать целый ряд функций, повысив их эффективность.

Шаблон системы управления ресурсами на базе SAP ERP разработали в конце 2015 года, в рамках пилотного проекта его внедрили в центральном аппарате Росэнергоатома и пяти его филиалах. Сегодня все предприятия работают на единой информационной платформе. Более 5000 сотрудников используют SAP ERP ежедневно, а общий коэффициент использования систем SAP на предприятии и в филиалах составляет более 90%. Новая система позволяет анализировать затраты и выявлять лучшие практики операционной эффективности на всех площадках.

Обкатали новый блок

МАСШТАБНЫЙ ЭТАП пусконаладочных работ – обкатка реакторной установки – завершился на энергоблоке № 4 Ростовской АЭС. Горячая фаза началась 13 сентября, испытания проходили при заданных рабочих параметрах: давление в первом контуре – 160 кг/см², температура – 280 °С. Всего за время холодной и горячей обкатки смонтированного оборудования реактора провели более 150 испытаний.

Следующий этап – ревизия основного и вспомогательного оборудования первого и второго контуров энергоблока; после нее готовность энергоблока должен подтвердить Ростехнадзор. В конце октября целевая комиссия проведет проверку на Ростовской АЭС – если она выдаст положительное заключение, четвертый энергоблок включат в сеть уже в этом году.

УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Что может плазма?

НА СВАРОЧНОМ УЧАСТКЕ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПЕТРОЗАВОДСКАМАША ПУСТИЛИ В СТРОЙ УСТАНОВКУ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ НАПЛАВКИ.

Текст и фото: Лада Романова

Новая технология призвана заменить нелегкий ручной труд сварщиков по наплавке уплотняющих поверхностей деталей трубопроводной арматуры. Российская компания, поставщик сварочного оборудования, модернизировала существующий сварочный комплекс и уста-

новила специальное оборудование для плазменно-порошковой наплавки.

Преимущества нового оборудования – высокая производительность и эффективность. Плазма позволяет наплавить до 6 кг металла в час, тогда как ручным способом больше 2 кг в час не сделаешь. Повышает эффективность работы

и установленный механизм колебаний, который за один проход наплавляет валик шириной до 50 мм. При плазменной наплавке меньше перемешиваются основной и наплавляемый металл, а необходимая высокая твердость достигается уже при нанесении одного слоя толщиной всего 3 мм. Ручным дуговым методом для нужных характеристик металла наплавляли несколько слоев – до 23 мм.

«Ведущие заводы, которые выпускают трубопроводную арматуру, переходят на плазменный метод наплавки, и мы идем в ногу со временем», – говорит ведущий инженер-технолог Евгений Судник.

По подсчетам специалистов, производительность выполнения операции утроится, улучшится и качество наплавки. А сварщики участка уже оценили, насколько комфортнее работать по-новому: все они прошли обучение и опробовали новую компьютеризированную установку в действии.

«Здесь основную роль будет выполнять автомат, – делится своими впечатлениями электросварщик Андрей Егоров. – Мы же только контролируем, следим, подправляем... Что еще? Задаем нужные параметры».

Ни брызг наплавляемого металла, ни необходимости зачищать шов от шлака. Даже сварочная маска теперь не нужна – за процессом плазменной наплавки можно следить через специальный защитный экран.

Пока новая технология на Петроавтомаше еще находится в стадии отработки и аттестации материалов. Ввести ее в производство планируется до конца текущего года.

МОДЕРНИЗАЦИЯ



В станочной армии прибавление

ЦКБМ ПРОДОЛЖАЕТ ОБНОВЛЯТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ: В РАМКАХ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА НА ПЛОЩАДКАХ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОЯВЛЯЮТСЯ НОВЫЕ СТАНКИ.

Разработчик и изготовитель главных циркуляционных насосов для водо-водяных реакторов – ЦКБМ имеет постоянный заказ от отрасли на поставку главных циркуляционных насосов для атомных станций. Предприятие уверенно сохраняет высокий ритм работы: 10 насосных агрегатов ежегодно. Кроме того, всем заказчикам регулярно поставляются запасные части и инструмент.

«Сегодня предприятие обеспечено заказами на несколько лет вперед, – говорит первый заместитель генерального директора – исполнительный директор ЦКБМ Сергей Щуцкий. – Чтобы закрепить и развиваться на рынке ключевых продуктов для АЭС с ВВЭР, мы регулярно меняем изношенные станки на современные высокопроизводительные обрабатывающие центры с ЧПУ, тем самым повышая эффективность работы и качество продукции».

Четыре новых станка российского производства уже установлены в цехе механической обработки и введены в строй. До конца 2018 года планируется приобрести еще девять станков токарной и фрезерной группы с программным управлением.



ПРИБОРОСТРОЕНИЕ

Держим уровень

СПЕЦИАЛИСТЫ ИФТП смонтировали оборудование на пусковом участке завода Киришинефтеоргсинтез (КИНЕФ) – единственного нефтеперерабатывающего предприятия в северо-западной части России.

Само оборудование, сигнализаторы и уровнемеры завод заказал из Германии. Но главная начинка таких приборов – источник гамма-излучения, работающий на изотопе цезия – цезии-137. Сотрудники ИФТП зарядили немецкие блоки гамма-источниками у себя в Дубне, транспортировали их в Кириши и там уже смонтировали. У бригады из трех специалистов на монтаж 18 блоков гамма-источников типа FQG-61 ушло 10 дней.

Оба вида приборов нужны, чтобы измерять уровень нефти в емкости, но действуют они по-разному. Сигнализаторы монтируются на трубе параллельно уровню нефти и помогают отмечать, когда она достигает определенной высоты. Источник светит в одну сторону тонким лучом, как лазер, через емкость и фиксируется приемщиком на противоположной стороне. Когда плотность среды, через которую он проходит, изменяется, на пульт поступает сигнал.

Радиоизотопный следящий уровнемер предназначен для непрерывного автоматического дистанционного измерения и регистрации уровня жидких сред в резервуарах. Если говорить совсем упрощенно, он светит со дна емкости через нефть и все время фиксирует ее уровень.



Алексей СТРЮКОВ, директор по производству ПАО «ЗиО-Подольск», получил почетную грамоту ГК «Росатом» за значительные успехи в профессиональной деятельности, большой личный вклад в развитие атомной отрасли.

«Мне выпала честь возглавить производство реакторного оборудования. Наш завод сделал то, чего никто и никогда в мире не делал – изготовил реакторные установки РИТМ-200 для новейших ледоколов. За счет применения новых типов оборудования и отработки уникальных технологических решений на головных образцах сократили цикл изготовления реакторов для ледокола «Сибирь» на 150 дней.»

СУДОСТРОЕНИЕ



Договорились сотрудничать



АТОМЭНЕРГОМАШ ПЛАНИРУЕТ РАСШИРИТЬ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С СУДОСТРОИТЕЛЬНЫМ ХОЛДИНГОМ «ОБЪЕДИНЕННАЯ СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ» (ОСК).

Представители судостроительного холдинга побывали с ознакомительным визитом в Петрозаводском филиале АО «АЭМ-технологии». Гости воочию увидели, как организован производственный процесс, начиная от системы закупок, конструкторско-технологической подготовки до логистики отгрузок, посетили производственные цеха и оценили технологические возможности завода. Отдельное внимание уделили функционированию системы менеджмента качества, уровню квалификации персо-

нала и системе мотивации. Представители ОСК отметили высокий уровень культуры производства и организации работ, а также проекты по улучшениям в рамках Производственной системы «Росатом».

«Нам важно изучить возможности Петрозаводскмаша с точки зрения размещения на мощностях завода заказов по производству судового комплектующего оборудования», – сказал директор департамента развития поставщиков и координации опытно-конструкторских работ ОСК Александр Наволоцкий.

Директор филиала Владимир Семикопенко подчеркнул, что у Петрозаводскмаша есть опыт изготовления изделий для судостроения, таких как румпель-муфта, ступица гребного винта и других. «Завод имеет свидетельство Российского морского регистра судоходства. Сотрудничество машиностроителей и судостроителей выгодно обеим сторонам как с точки зрения загрузки предприятий, так и исполнения ответственных заказов по строительству новых судов», – сказал он.

ДОСТИЖЕНИЕ



Подтвердили качество

В ОКБ «ГИДРОПРЕСС» успешно прошел ресертификационный аудит системы менеджмента качества предприятия на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

Аудиторская группа изучила все необходимые свидетельства соответствия системы менеджмента качества (СМК) предприятия требованиям международного стандарта

ISO 9001:2015. Отклонений не выявлено. Предприятие получило соответствующий сертификат с областью распространения «Проектирование и конструирование ядерных установок, конструирование и изготовление оборудования для ядерных установок», что, несомненно, будет способствовать дальнейшему росту его авторитета как производителя высококачественной продукции.

Сертифицированная система менеджмента качества, действующая на предприятии, обеспечивает надежность, долговечность, безотказность оборудования, разрабатываемого и изготавливаемого ОКБ «ГИДРОПРЕСС», высокое качество осуществляемых проектно-конструкторских, научно-исследовательских и экспериментальных работ.

ПОСТАВКИ

ЗИО-ПОДОЛЬСК завершил поставку основного оборудования самой современной в мире судовой реакторной установки РИТМ-200 для первого серийного универсального атомного ледокола ЛК-60Я проекта 22220 «Сибирь», отправив на «Балтийский завод – Судостроение» интегрированный корпус второго реактора.

ЗИО-ПОДОЛЬСК завершил изготовление оборудования для ТЭС-1 Архангельского целлюлозно-бумажного комбината. В Новодвинск отгружена очередная большая партия продукции: 83 тонны трубопроводов с опорно-подвесной системой, а также 147 тонн негабаритного оборудования.

ИФТП изготовил и поставил 72 штуки радиоизотопных пожарных извещателей типа ИП-211-1 для строящегося четвертого блока Ростовской АЭС, без которых испытания оборудования в гермозоне не могли бы начаться.

ЦКБМ отгрузило оборудование для шестого блока Нововоронежской АЭС: комплект запасных частей (уплотнительные кольца, шайбы, прокладки) предназначен для плановых ремонтов главных циркуляционных насосов ЦНА-1391.

ЭМСС отгрузила на Ингулецкий ГОК цапфы для рудоразмольных мельниц. Общая масса заказа – 71 тонна.

контракт

3 голландских поставщика

судостроительной продукции – компании **Coops & Nieborg BV, Machineen Lierenfabriek C.Kraaijeveld BV и Heatmaster BV** – заключили меморандумы о взаимопонимании с АО «Атомэнергомаш»

рейтинг публичности

Количество материалов, предоставленных предприятиями холдинга в газету «Вестник АЭМ» № 10 (63), октябрь 2017 года*



СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ

Цель

- 1 Новые продукты для российского и международных рынков
- 2 Повышение доли на международных рынках
- 3 Снижение себестоимости продукции и сроков протекания процессов

Результат

Использование знаний и технологий «атомного проекта» в гражданских отраслях

Лидерство на мировом рынке атомной энергетики

Создание самого конкурентоспособного продукта



4 ГЛАВНАЯ ТЕМА



« На Атоммаше чувствуется правильный настрой всего коллектива на расширение контрактов, грамотное распределение вокруг них сил и средств и активное отношение к увеличению заказов за пределами Госкорпорации. И очень приятно, что большая часть активных сотрудников – это молодые специалисты, у которых впереди много профессиональных открытий.

Алексей Лихачев,
генеральный директор Госкорпорации «Росатом»

ВИЗИТ



Со всем уважением к людям



Алексей Лихачев вручает знак отличия «За заслуги перед атомной отраслью» 3-й степени Наталье Захаровой

ОДНА ИЗ ЦЕННОСТЕЙ РОСАТОМА – УВАЖЕНИЕ. ОНО ПРЕДПОЛАГАЕТ ТРЕПЕТНОЕ ОТНОШЕНИЕ К ИСТОРИИ И ТРАДИЦИЯМ ОТРАСЛИ, ВНИМАНИЕ К ЛЮДЯМ, В НЕЙ РАБОТАЮЩИМ, ВНЕ ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОГО, КАКИЕ ДОЛЖНОСТИ ОНИ ЗАНИМАЮТ. ЗДЕСЬ НЕТ МЕЛОЧЕЙ. И ВИЗИТ АЛЕКСЕЯ ЛИХАЧЕВА НА АТОММАШ ВОСПРИНИМАЕТСЯ ИМЕННО В ТАКОМ КОНТЕКСТЕ. 3 ОКТЯБРЯ СОТРУДНИКИ ЗАВОДА СМОГЛИ ЛИЧНО ПООБЩАТЬСЯ С ГЕНДИРЕКТОРОМ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ». И ЧЕТВЕРО ИЗ НИХ ДАЖЕ ПОЛУЧИЛИ ИЗ ЕГО РУК ОТРАСЛЕВЫЕ НАГРАДЫ.

Знакомство с Волгодонским филиалом АО «АЭМ-технологии» началось в музее. О самых значимых исторических событиях – таких, как строительство первого корпуса и производство первого Донского реактора – главе Росатома рассказал генеральный директор АЭМ-технологий Игорь Котов. Он же представил и производственные мощности современного Атоммаша.

ОЦЕНИЛ ПРОИЗВОДСТВО И БЫТОВКИ

В ходе визита Алексей Лихачев осмотрел участок гидроиспытаний и отгрузки крупногабаритных изделий, участки испытаний парогенераторов и чистой сборки, где сейчас изготавливают парогенераторы для индийской АЭС «Куданкулам», а также производство трубопроводной арматуры – это прогрессивное направление развивается

в рамках программы импортозамещения.

В информационном центре Атоммаша глава Госкорпорации познакомился с дорожными картами предприятия на ближайшие семь лет. Стабильная загрузка завода уже обеспечена вплоть до 2024 года – ежегодно завод будет выпускать до четырех комплектов ядерного оборудования. На площадке изготовят корпуса реакторов для Финляндии и Турции. В перспективе – участие в проектах Бангладеш и Венгрии. По словам Алексея Лихачева, учитывая уже новые договоренности Росатома, портфель заказов Атоммаша в эти годы еще увеличится.

Первый руководитель корпорации оценил работу центральной сварочной лаборатории завода. Как раз сейчас здесь готовится к чемпионату WorldSkills 2017 Алексей Григорович (напомним, этим летом он стал победителем AtomSkills). Алексей Евгеньевич пожелал сварщику удачи, выра-

жив надежду, что тот продолжит череду «атомных» чемпионов.

Алексей Лихачев уделил внимание и условиям труда атоммашевцев. Во время прямого эфира в рамках второго Дня информирования глава Росатома обещал контролировать социальную сферу предприятий отрасли. На Атоммаш Лихачев приехал ровно через неделю после эфира. И обещание свое сдержал. Генеральный директор Госкорпорации лично посмотрел бытовые помещения рабочих и оценил их состояние.

По итогам осмотра производства Алексей Лихачев провел рабочее совещание, где обсуждались производственные вопросы и перспективы предприятия.

ПООБЩАЛИСЬ С ГЕНДИРЕКТОРОМ

Кроме этого, глава Росатома вручил награды лучшим сотрудникам компании и ответил на вопросы коллектива. Заводчан интересовали будущие проекты, новое технологическое оборудование, а также расширение образовательных программ для молодых специалистов.

«Госкорпорация ведет разработку энергоустановки с ядерным двигателем для космических кораблей. А предстоит ли Атоммашу

принять участие в этом проекте?» – поинтересовался инженер по сварке Артур Хубиев.

«Мы действительно работаем над созданием новых космических технологий. Конечно, сейчас заявлять об этом рано. Но вероятно, что Атоммаш как одна из наших базовых машиностроительных площадок внесет свой вклад в производство этого оборудования. Все возможности и опыт у вас есть», – заверил Алексей Лихачев.

Владимиру Шемуратову, заместителю начальника по производству, повезло пройти обучение по программе кадрового резерва Росатома. «Это уникальный опыт, который помогает и в профессии, и в повседневной жизни, – поделился Владимир. – Хотелось бы, чтобы как можно больше молодых специалистов предприятия могли учиться, получать новые знания, дополнительные навыки, компетенции». Глава Госкорпорации подтвердил, что, действительно, Росатом недаром называют корпорацией знаний: «Мы большое внимание уделяем обучению наших кадров. И у нас для этого есть замечательная площадка «Корпоративная академия Росатома». Давайте с ней сотрудничать еще теснее. Главное – желание и стремление самих молодых специалистов».

ДОСТИЖЕНИЯ

АЛЕКСЕЙ ЛИХАЧЕВ ВРУЧИЛ НАГРАДЫ СОТРУДНИКАМ

«За заслуги перед атомной отраслью» 3-й степени:

Наталья Захарова, дефектоскопист по газовому и жидкостному контролю, Атоммаш;
Григорий Степанов, ведущий инженер-технолог по сварке, Атоммаш

«За вклад в развитие атомной отрасли» 2-й степени:

Сергей Пузиков, токарь-карусельщик, Атоммаш

Почетная грамота Госкорпорации «Росатом»:

Сергей Кулешов, заместитель генерального директора – директор по корпоративному управлению АО «Атомэнергомаш»

Благодарность генерального директора ГК «Росатом»:

Наталья Рожкова, начальник отдела менеджмента качества, Атоммаш

СОТРУДНИЧЕСТВО



В мае ЦНИИТМАШ заключил договор о сотрудничестве с индийской компанией HEC Ltd.

ЦНИИТМАШ делится знаниями

ПРОЕКТЫ ЦНИИТМАШ ОБСУДИЛИ НА ЗАСЕДАНИИ РОССИЙСКО-ИНДИЙСКОЙ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ ПО ПРИОРИТЕТНЫМ ИНВЕСТИЦИОННЫМ ПРОЕКТАМ.

18 сентября в Москве прошло заседание Российско-индийской рабочей группы по приоритетным инвестиционным проектам. Во время встречи было рассмотрено 26 проектов двустороннего взаимодействия: 14 из них предложила российская сторона и 12, включая два проекта ЦНИИТМАШ, – индийская.

Проекты ЦНИИТМАШ касаются металлургии и машиностроения и будут реализованы в сотрудничестве с корпорацией Heavy Engineering Corporation Ltd., HEC Ltd. Первый из них – современный Центр для подготовки индийских специалистов в области энергетического и тяжелого машиностроения, кото-

рый начнет работу в 2018 году. Второй проект касается совершенствования сквозных технологий производства заготовок ответственных изделий для энергетического и тяжелого машиностроения.

Согласованные на заседании проекты и дорожные карты будут утверждены на 23-м заседании Межправительственной российско-индийской комиссии по торгово-экономическому, научно-техническому и культурному сотрудничеству.

Асы моделирования собрались в Китае

Сотрудники ОКБ «ГИДРОПРЕСС» и ОКБМ Африкантов участвовали в международной конференции по термогидравлике NURETH-2017, проходившей в сентябре в Сиане, КНР. Там был сделан акцент на создании кодов, разработке новых математических моделей, решении прикладных задач теплофизики в атомной отрасли. Специалисты ОКБ «ГИДРОПРЕСС» осветили тему разработки CFD-модели реактора ВВЭР проекта АЭС-2006. Широко используют компьютерные коды и в ОКБМ Африкантов. Их использование позволяет в ряде случаев заменить натуральный эксперимент численным, обеспечивая уникальную возможность исследовать реальные конструкции при натуральных параметрах среды и получать информацию обо всех протекающих физических процессах.


**ГЛАВНАЯ
ТЕМА 5**
АКТУАЛЬНО


На горизонте – централизация

13 ОКТЯБРЯ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ НА ПЛОЩАДКЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ СОСТОЯЛАСЬ РАБОЧАЯ СЕССИЯ, ПОСВЯЩЕННАЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА «ГОРИЗОНТ АЭМ». В СОВЕЩАНИИ ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ ОКОЛО 50 РУКОВОДИТЕЛЕЙ И СОТРУДНИКОВ АО «АТОМЭНЕРГОМАШ», АО «ЦКБМ» И АО «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ».

Главной темой встречи стало предстоящее формирование новой структуры дивизиона в рамках первого этапа проекта «Горизонт АЭМ»: в течение года ЦКБМ, Петрозаводскмаш и Атоммаш должны стать филиалами

АО «Атомэнергомаш». Решение об объединении было принято на заседании стратегического совета Госкорпорации «Росатом» в июле 2017 года, и сегодня перед дочерними компаниями стоит задача совместно выработать эффектив-

ные решения по перестраиванию и оптимизации бизнес-процессов.

«Предложения наших коллег в рамках предстоящего процесса централизации очень важны, поскольку нам предстоит совместно выстраивать единую работу.

Сегодня портфель заказов дивизиона позволяет уверенно смотреть на 10 лет вперед, но есть факторы, которые объективно усложняют взаимодействие между управляющей компанией и дочерними предприятиями. Много лишнего времени тратится на договорную и закупочную деятельность, на согласования и другие вспомогательные процессы, не прибавляющие стоимости нашим продуктам», – отметила Ксения Сухотина, первый заместитель генерального директора по стратегии и организационному развитию АО «Атомэнергомаш».

Преобразование юридически независимых компаний в филиалы призвано вывести дивизион на новый уровень ведения бизнеса на внутренних и внешних рынках. Ожидаемые эффекты централизации управления – значительное сокращение бюрократии, цепочки согласований, ликвидация целого ряда закупочных процедур внутри дивизиона, а также сокращение сроков изготовления и себестоимости продукции.

Основная часть рабочей сессии 13 октября была отведена для работы в группах. Для обсуждения участникам был предложен «Жизненный цикл проекта в ЦКБМ» – схема прохождения заказа от запроса до отгрузки.

Группы детально проанализировали этапы изготовления продукта с точки зрения закупочной деятельности, производственного планирования, управления качеством и других важных аспектов

бизнес-процесса и представили коллегам свое видение жизненного цикла изделия после централизации. По итогам работы были сформированы конкретные предложения в рамках объединения и отмечены вопросы, требующие более тщательной проработки и открытые для дальнейшего обсуждения.

«Это работа на наш общий будущий результат. Очень приятно, что мы используем такие встречи не для споров, а для выработки конкретных решений. Все прозвучавшие идеи и предложения мы берем в работу. Далее предстоит подробно рассмотреть их уже в Атомэнергомаше. Этот процесс будет проходить совместно с нашими коллегами из дочерних предприятий», – отметила Ксения Сухотина.

прямая речь



Евгений СЕРГЕЕВ,
генеральный директор ЦКБМ:

«Нам нужен аккуратный, взвешенный подход, чтобы выработать совместные шаги. Впереди нас ждет интересная работа, с которой, я уверен, мы справимся!»

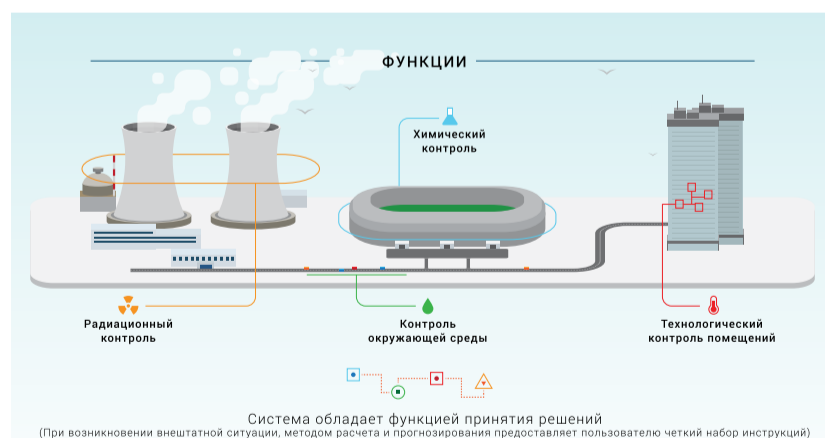
БЕЗОПАСНОСТЬ


Универсальная система

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ КРАЙНЕ ВАЖНА ДЛЯ РОССИИ, ТАК КАК 2017 ГОД УКАЗОМ ПРЕЗИДЕНТА РФ БЫЛ ОБЪЯВЛЕН ГОДОМ ЭКОЛОГИИ. И В ЭТОМ ЖЕ ГОДУ СНИИП, ВЕДУЩЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ АЭМ В ОБЛАСТИ РАДИАЦИОННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ, РАЗРАБОТАЛ СИСТЕМУ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МОНИТОРИНГА.

Сердце новой системы – радиационный контроль, но измерять можно и состояние почвы, воды, воздуха, осадков: в точках контроля устанавливаются соответствующие датчики.

«Мы делаем заключение, насколько радиоактивна та или иная среда и безопасно ли в ней находиться человеку», – поясняет Алексей Михайлов, первый заместитель коммерческого директора – начальник коммерческого отдела СНИИП. – Любой значимый объект (место массового скопления людей) всегда комплектуется устройством радиационного контроля или индивидуальными дозиметрами.



Причем датчики могут быть не только отечественного, но и зарубежного производства. Так, при установке АСРК и СВРК на Тяньваньской АЭС в Китае специалисты СНИИП интегрировали оборудование из Германии, Франции, Китая. И все прошло удачно.

«Наша система уникальна, – считает Алексей Михайлов. – Наверное, есть предприятия и в России, и в мире, которые делают отдельные части подобной системы. Однако цельный интегрированный продукт, созданный нами, никто больше на рынке не предлагает.

В России наши системы уже установлены на Ростовской, Калининской и Ленинградской АЭС».

Очевидно, что без системы экологического мониторинга на опасных производственных предприятиях не обойтись. Но новая разработка института приборостроения может использоваться и для предотвращения террористической угрозы. Например, на входе в места массового скопления людей устанавливается датчик химического контроля, что не позволит террористу пронести туда ни грамма опасного химически активного вещества.

СИСТЕМА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МОНИТОРИНГА: 7 ДОСТОИНСТВ

МАСШТАБИРУЕМОСТЬ.

Система может контролировать весь спектр изучаемых параметров в сколь угодно больших помещениях даже на территории завода, измеряемой в десятках гектаров.

ЗАЩИЩЕННОСТЬ.

Компьютерная платформа «Эльбрус», разработанная в рамках программы импортозамещения, не боится ни одного из ныне известных кибервирусов, она гарантированно защищена от диверсий вроде удаленного отключения.

НАГЛЯДНОСТЬ.

Программное обеспечение обладает интуитивно понятным пользовательским интерфейсом. Оно позволяет видеть текущее и ретроспективное состояние объекта.

ДОСТУПНОСТЬ.

Эту платформу можно разместить на мобильных устройствах или в Интернете, после чего в лю-

бое время из любой точки мира наблюдать за всеми помещениями и устройствами объекта, получать информацию по всем интересующим параметрам.

ОПЕРАТИВНОСТЬ.

Оповещение может работать по принципу светофора: зеленый – спокойное состояние, желтый – параметры нарушены, красный – аварийная ситуация.

НАДЕЖНОСТЬ.

СЭМ оснащена системой контроля ошибок, системой контроля предаварийных и аварийных ситуаций, а также интеллектуальной системой принятия решений, которая, при возникновении нештатной ситуации, просчитав возможные варианты, предоставляет пользователю четкий набор инструкций.

КОМПАКТНОСТЬ.

Система занимает не больше места, чем офисный принтер.



6 В ЕДИНОЙ КОМАНДЕ



«Смоделировать все классические семь видов потерь позволяет «Фабрика процессов». Надеюсь, что на занятиях руководители и специалисты научатся выявлять и, главное, быстро устранять потери, применять стандарты по организации производства и логистике для достижения ключевых показателей.

Андрей Никипелов,
генеральный директор АО «Атомэнергомаш»

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА «РОСАТОМ»



На планерке подсчитываются и обсуждаются показатели, анализируются проблемы, предлагаются улучшения

Играем со смыслом и пользой

НА ЗИО-ПОДОЛЬСКЕ ОТКРЫЛАСЬ ПЕРВАЯ В АЭМ «ФАБРИКА ПРОЦЕССОВ» – ЦЕНТР ИЗУЧЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ «РОСАТОМ» (ПСР). ЗДЕСЬ РАБОТНИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАКТИКЕ УБЕДЯТСЯ В ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕТОДИКИ ПСР.

Текст: Ирина Торохова; фото: Андрей Брагин

ПЕРВЫЙ БЛИН

Первыми проверили на себе сценарий обучения на «фабрике» сотрудники дирекции по управлению эффективностью. Им предстояло симитировать производственный

процесс: распределить обязанности и выстроить поток из нескольких рабочих мест, чтобы за 30 минут собрать 10 моделей подогревателей высокого давления (ПВД). Причем с определенными финансовыми по-

казателями: просчитать стоимость незавершенного производства, заработную плату и т. д. Собрать – в буквальном смысле, уменьшенную копию ПВД спроектировал инженер-конструктор ЗиО-Подольска Алексей Красавин.

На все про все – три раунда. «На старт! Внимание! Марш!» – командует тренер. И закрутилось: просьбы операторов подать нужную деталь, мечущиеся логисты с тележкой, падающие из рук в самый неподходящий момент болты и шайбы... Эмоции захлестывают! Результат – четыре собранных подогревателя.

АНАЛИЗИРУЙ ЭТО

После раунда – планерка, где подсчитываются и обсуждаются показатели работы, анализируются, какие возникли проблемы, вырабатываются предложения по улучшениям.

«На первом этапе возникли проблемы с доставкой деталей, некоторые работники простаивали, а один оператор, наоборот, был перегружен, – комментирует руководи-

тель проекта отдела по развитию Производственной системы Сергей Коробцов. – У нас были хронометристы, которые засекали, сколько времени уходит на сборку у каждого оператора. Мы перераспределили работу и во втором раунде за то же время сделали уже восемь комплектов. Посмотрели свои показатели по качеству, безопасности, по загрузке и вышли с восьми на четыре рабочих места. Это позволило нам сделать 10 комплектов, а высвободившихся людей мы поставили на разборку ПВД и от этого тоже получили условную прибыль».

Важно, что найденные в игре решения будут транслироваться на реальные производственные площадки.

СКОВАННЫЕ ОДНОЙ ЦЕПЬЮ

«Главное, что я для себя извлек: работая командой, можно достичь более высоких результатов как на производстве, так и в обычной жизни», – делится руководитель направления отдела по организации и развитию тянущей системы Руслан Хамагдинов.

Участники игры также отметили, что после обучения приходит осознание, что каждый работник – звено большой цепи. Появляется личная заинтересованность в результате об-



Собрать 10 модулей ПВД за 30 минут получилось только с третьего раза



«Фабрику процессов» открыли генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов (справа) и генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Анатолий Смирнов (слева)

щего дела. К тому же на «фабрике» работники не просто исполнители – они теперь сами участвуют в организации полного производственного процесса и видят, какие потери происходят, что мешает быть эффективными и производительными.

На «Фабрике процессов» планируется обучить всех заводчан. Сертифицировав эту программу обучения, заводские тренеры смогут вести занятия для работников предприятий атомной отрасли и других сторонних организаций.

ОКБ «ГИДРОПРЕСС» выпустило годовой отчет за 2016 год. Впервые он подготовлен по новейшим стандартам международной публичной отчетности. Документ дает комплексное представление о деятельности предприятия, отражая две главные темы: «Разработка проектов ядерных реакторных установок для АЭС, сооружаемых в России и за рубежом» (сейчас это приоритетное направление работ предприятия) и «70 лет ОКБ «ГИДРОПРЕСС».



ЛЮДИ АЭМ



Наградам все рады

КО ДНЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ ДВУХ РАБОТНИКОВ ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛИ НАГРАДИЛИ ПОЧЕТНЫМИ ГРАМОТАМИ И ПАМЯТНЫМИ ЗНАКАМИ.

Поощрение от правительства «за весомый личный вклад в развитие отечественного машиностроения, внедрение современных технологий на производстве, добросовестный труд и высокий профессионализм» получили директор по маркетингу и сбыту ЭМСС Александр Гончаренко и заместитель начальника по производству цеха металлургической оснастки Николай Михайлюк. Что же стоит за этими общими формулировками?

Александр Гончаренко работает на ЭМСС с 2000 года. Опытный руководитель, настоящий профессионал – так отзываются о нем коллеги. Благодаря личному вкладу Александра Васильевича в последнее время значительно расширилась география поставок продукции Энергомашспецстали. Сегодня она поставляется в различные города Украины и зарубежных стран: в Турцию, Китай, Японию, Францию, Индию. Клиенты ЭМСС – как многие предприятия Донецкой области («Азовсталь», ОАО «НКМЗ», ОАО «КЗТС»), так и крупные зарубежные компании (например, General Electric (США), Dufenco S. A. (Швейцария), Repower Systems AG (Германия), АВВ (Шве-

ция), MAAG Gear Zamech Sp. z o.o. (Польша) и многие другие).

Николай Михайлюк более 17 лет работает в цехе металлургической оснастки ЭМСС. Он один из лидеров коллектива, не только безукоризненно выполняет плановые задания и графики, но и всегда соблюдает технические требования к качеству продукции. Под его руководством успешно введен в эксплуатацию уникальный токарный станок модели DVT800x60 / 25L-NC грузоподъемностью 250 т, на котором изготавливаются крупногабаритные заготовки для оборудования АЭС. На сегодняшний день цех металлургической оснастки производит продукцию для General Electric, ThyssenKrupp AG, ABB, Repower Systems AG и др.

Молодые работники знают Николая Валентиновича как требовательного наставника, под его руководством выросло не одно поколение станочников.

Церемония вручения государственных наград прошла накануне профессионального праздника на торжественном чествовании лучших работников ЭМСС. Высокие награды заводчанам торжественно вручил народный депутат Украины, президент ПАО «Энергомашспецсталь» Максим Ефимов.



Максим Ефимов вручает награду Николаю Михайлюку



ТРАДИЦИИ



Александр Даниленко открывает экологический урок для школьников

Хлебу – поклон земной

ВETERАНЫ ОКБ «ГИДРОПРЕСС» ПРОВЕЛИ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ УРОК ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ ПОДОЛЬСКА. ПРОЕКТ НОМИНИРОВАН НА ПРЕМИЮ «НАШЕ ПОДМОСКОВЬЕ».

21 сентября, в День урожая, по инициативе председателя Совета ветеранов ОКБ «ГИДРОПРЕСС», ветерана энергетики

и атомной промышленности Александра Даниленко в Доме культуры ЗиО-Подольска прошел экологический урок «Хлеб – всему голова!». Мероприятие проводилось при поддержке администрации Подольска для учащихся городских школ, гимназий и лицеев.

Проект экологического урока «Хлеб – всему голова!» выдвинут на премию губернатора Московской области «Наше Подмосковье». Итоги конкурса подведут 4 ноября, приурочив ко Дню народного единства.

Инициативу автора проекта поддержал Совет ветеранов округа, организовав выставку сельскохозяйственной продукции. Из многих хозяйств Большого Подольска в ДК ЗиО прибыли овощи, злаки, зелень, выращенные на огородах подольчан. Одновременно в ДК проходили интересные мероприятия: выставки, мастер-классы, викторина, фотосессия.

На празднике выступили фольклорные ансамбли «Моя Русь», «Радуга», «Ленок» и другие коллективы округа.



ДОБРЫЕ ДЕЛА

Арт-объекты на заводе

МАШИНОСТРОИТЕЛИ отметили профессиональные праздники на ЗиО-Подольске работами по благоустройству территории.

29 сентября на завод приехали более 100 гостей из Атомэнергомаша, включая генерального директора Андрея Никипелова.

«Прекрасно, что мы вместе отмечаем профессиональные праздники именно на производственной площадке», – подчеркнула первый заместитель генерального директора по стратегии и организационному развитию АО «Атомэнергомаш» Ксения Сухотина.

И более 200 человек отправились на рабочие площадки, чтобы сделать плиточную мозаику с логотипами АЭМ и завода, раскрасить люки, скамейки и лестницу,



украсить вентиляционные шахты. Самым масштабным заданием стало оформление стены достижений. Под руководством профессионалов

специалисты раскрасили 18 блоков размером три на два метра.

А на центральной аллее руководители высадили клены.



Тайны египетских пирамид разгаданы!

«Наука никогда не будет законченной книгой. Каждый важный успех приносит новые вопросы», – сказал однажды Альберт Эйнштейн. Подтверждая справедливость этого высказывания, мы продолжаем нашу рубрику. На сайте «Вестника АЭМ» самые горячие открытия сентября: летающий калашников, вечный двигатель из Китая и разгадка тайны пирамид.



8 ТАЙМ-АУТ

В ГУЩЕ СОБЫТИЙ



Особенно запомнился
подольчанам визит в Атомфлот



Я «Ленина» видел!

В СЕНТЯБРЕ МОЛОДЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ ОКБ «ГИДРОПРЕСС» ПОБЫВАЛИ В ГОРОДЕ-ГЕРОЕ МУРМАНСКЕ. КЛЮЧЕВЫМ СОБЫТИЕМ СТАЛО ПОСЕЩЕНИЕ АТОМФЛОТА. СВОИМИ ВПЕЧАТЛЕНИЯМИ О ПОЕЗДКЕ ПОДЕЛИЛАСЬ ЕЛИЗАВЕТА МАКЕЕВА, НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА СОЦИАЛЬНО-ТРУДОВЫХ ОТНОШЕНИЙ.

Текст: Елизавета Макеева; фото: Константин Мельников

Поздний прилет в Мурманск нам скрасил неожиданный сюрприз, преподнесенный природой и особенностями климата Заполярья, – северное сияние! Это уникальное природное явление никого не оставило равнодушным – усталость и недосып как рукой сняло.

ПРОГУЛКА ПО ЛЕДОКОЛАМ

Утром следующего дня мы посетили музейный комплекс атомного ледокола «Ленин». Внутреннее убранство и интерьер, каюты, центральный пульт управления, турбинный зал, кают-компания и сейчас впечатляют, особенно если задумываешься о технологиях проектирования и строительства, существовавших в 50-е годы прошлого столетия.

Следующий пункт назначения – Атомфлот. Главный инженер Мустафа Кашка рассказал о современных тенденциях и перспективах развития ледокольного флота России, а капитан ледокола «50 лет Победы» Дмитрий Лобусов провел нас по судну.

Далее была обзорная экскурсия по городу. Задевали за живое рассказы о подвигах мурманчан во время Великой Отечественной войны, вызывая

чувство гордости за дедов и прадедов, приблизивших победу.

ПО СЛЕДАМ «ЛЕВИАФАНА»

Второй день подарил поездку к берегам Баренцева моря, в село Териберка – именно там режиссер Андрей Звягинцев снимал фильм «Левиафан», получивший в 2015 году кинопремию «Золотой глобус». Расстояние по подмосковным меркам небольшое – 120 км, но преодолеть его оказалось крайне непросто: 40 км в по грунтовой дороге дались нелегко. Время в пути скрашивал необычайной красоты пейзаж за окнами автобуса, который восхищал яркими таежными красками и синевой бесконечных озер.

При подъезде к селу пришлось выйти из автобуса и прогуляться пару

километров пешком. По пути побывали на пляже с огромными валунами, похожими на драконьи яйца, полюбовались красотами водопада и даже искупались в небольшом озере. А еще удалось отведать вкуснейшую чернику и найти грибы подосиновики.

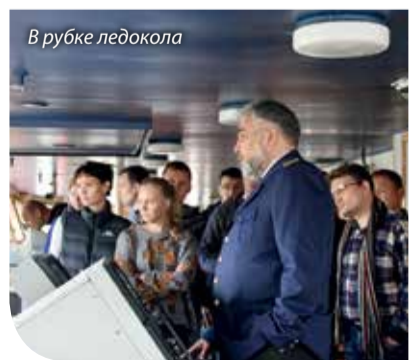
В ГОСТЯХ У СААМОВ

На третий день отправились в саамскую деревню. Только представьте: вокруг два десятка северных оленей, которых можно покормить с рук. И это лишь малая часть стада, всего их насчитывается несколько десятков тысяч особей на площади 600 тыс. га.

Животный мир саамской деревни не ограничен одними оленями. При входе в деревню нам навстречу выбежал черный крольчонок. Кролики совершенно спокойно передвигаются по деревне и с удовольствием общаются с туристами, но кормить их нам не разрешили, поскольку они переведены на специальный корм и режим.

Веселые и дружелюбные хаски находятся на привязи, но им очень сложно усидеть на месте. Они так и норовят обнюхать, облизать и поиграть. У одной из туристок шенок хаски незаметно вытащил из сумки шапку и решил оставить себе на память в качестве игрушки. После долгих уговоров шапка была возвращена владелице.

Поездка на Кольский полуостров надолго запомнится нам. В этот загадочный край хочется обязательно вернуться, а всем, кто там не был, советуем обязательно побывать в этих удивительных, суровых, но столь притягательных местах.



В рубке ледокола



ЗНАЙ НАШИХ!

Золотой витязь из СНИИП

СОТРУДНИК СНИИП ПОБЕДИЛ
В МЕЖДУНАРОДНОМ ЛИТЕРАТУРНОМ КОНКУРСЕ.

Валерий Кузнецов, начальник отдела имущественных отношений и документационного обеспечения управления СНИИП, в Союзе писателей России известен под псевдонимом Евгений Таган. В сентябре за книгу «Душа моя, тальница» он получил золотой диплом VIII Международного Славянского литературного форума «Золотой витязь», проходившего в Иркутске. На конкурс по-



ступили заявки от писателей из 15 стран и 40 регионов. Наш коллега выиграл в номинации «Поэзия». Несмотря на название номинации, в сборник Тагана включены стихотворения и рассказы, создающие неповторимые картины детства, философски осмысленные уже взрослым человеком. Иллюстрировал книгу Евгений Карасев, ведущий инженер-конструктор СНИИП.



СПОРТ



По совокупности баллов команда
ПАО «ЗиО-Подольск» заняла второе место

Обогнали всех!

КОМАНДА ЭМСС ОКАЗАЛАСЬ ЛУЧШЕЙ НА КУБКЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ СРЕДИ ДРУГИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРОДА, А СПОРТСМЕНЫ ПАО «ЗИО-ПОДОЛЬСК» ЗАНЯЛИ ВТОРОЕ МЕСТО НА VI КУБКЕ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

23 сентября в Краматорске состоялся масштабный спортивный праздник – первый марафон «Наш Краматорск», посвященный Дню города и Дню машиностроителя. В спортивном празднике участвовали 230 сотрудников Энергомашспецстали и члены их семей. Папы, мамы, дети, бабушки, дедушки и даже четвероногие друзья – все вышли на беговые дорожки. Среди марафонцев были люди в возрасте от пяти до 70 лет.

Сотрудники ЭМСС продемонстрировали отличную физическую подготовку в забегах на различные дистанции. Максимальная (классическая марафонская) – 42 км 195 м.

Команда ЭМСС оказалась лучшей на Кубке машиностроителей среди других предприятий города. Чемпионский титул выиграли Олег Зловов,

Игорь Шкодинов, Игорь Юнсов, Сергей Романенко, Вадим Мараховский и Дмитрий Стороженко.

Большой спортивный праздник, посвященный Дню работника атомной промышленности, состоялся 23 сентября на территории академии «Спартак» по футболу им. Ф. Ф. Черенкова. 22 команды собрались вместе, чтобы определить самое спортивное предприятие атомной отрасли. Им оказалась ИК «АСЭ» (Нижний Новгород).

Вторые на пьедестале – спортсмены ПАО «ЗиО-Подольск», особенно заводские волейболисты, ставшие лучшими в своем виде спорта. На третьем месте – ФГУП «Атом-охрана» (Москва).

Подробнее читайте на сайте газеты в рубрике «Мы и компания»

